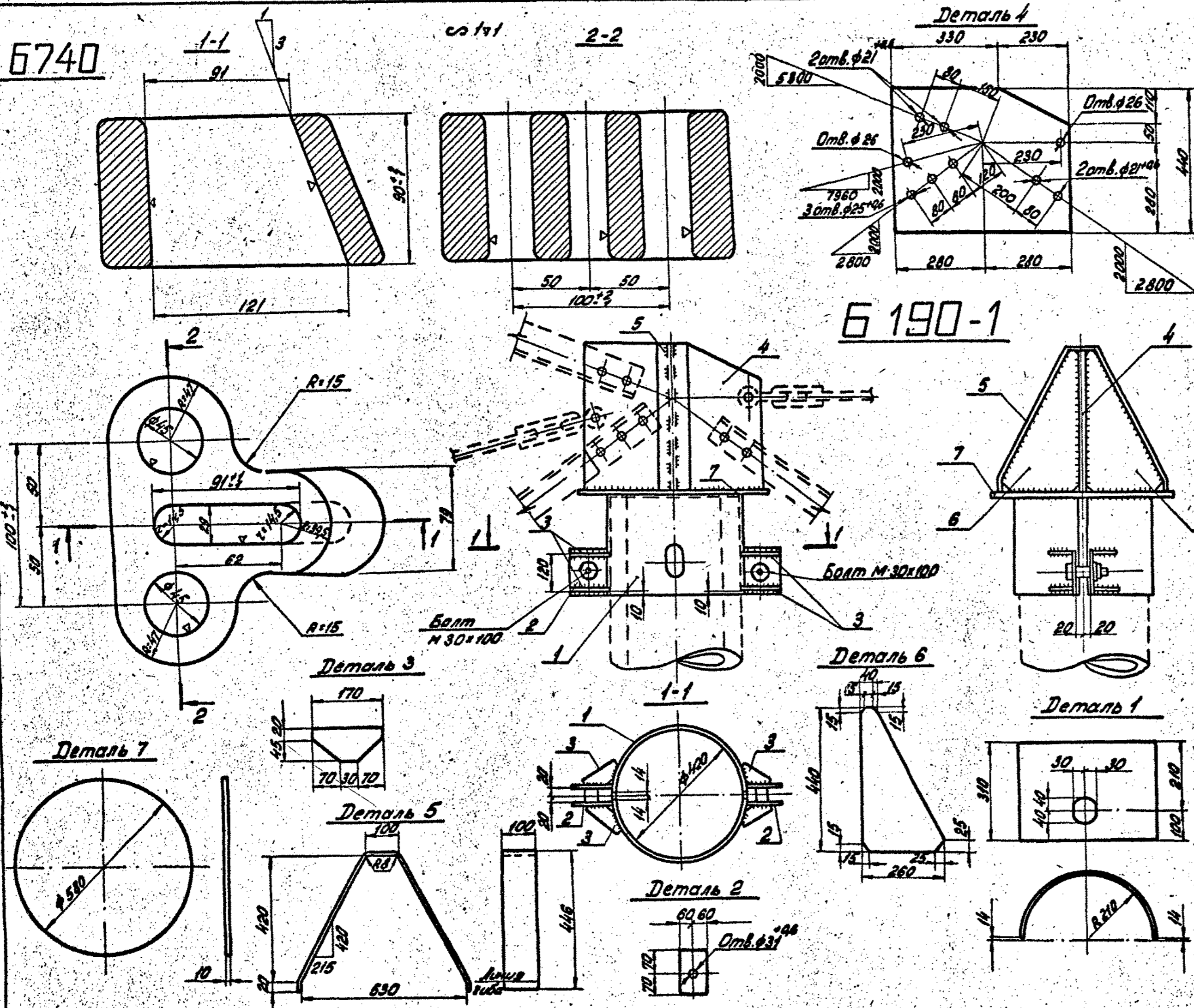


Серия 3407-131 Вып. 1 Типовые конструкции



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол. шт		Масса, кг		Примечание
				Г	Н	Г	Всех	
Б190-1	1	310x6	640	2	-	9,9	18	75
	2	120x10	140	4	-	0,8	3	
	3	65x6	170	8	-	0,4	3	
	4	440x10	560	1	-	18,3	18	
	5	100x6	1105	1	-	5,2	5	
	6	260x6	440	2	-	3,2	6	
	7	6x10	φ580	1	-	20,7	21	
Наплавленный металл							1	
Б476	-	100x6	100	1	-	0,7	1	1
Б740	-	Литье	-	1	-	10,0	10,0	10

Ведомость монтажных болтов на опору

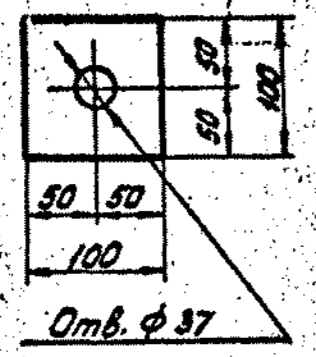
№ п/п	Наименование	Количество, шт.		Масса, кг			ГОСТ	
		Болтов	Гайек	Шайб	Болтов	Гайек		Шайб
1	Болт М30x100	4	4	8	2,9	0,9	0,5	Болт ГОСТ 34-43-02-77 Гайки 6915-70* Шайбы 11371-63*
Итого					2,9	0,9	0,5	~ 4кг

Технические условия на изготовление корпуса клинового зажима

- Отливка по геометрическим размерам должна соответствовать чертежу.
- Марка стали должна соответствовать требованиям ГОСТ'a 977-75 для отливок из стали марки 35л. группа I (отливки повышенного качества) как по механическим свойствам так и по химическому составу.
- Угол наклона клинового паза 1:3 должен строго выдерживаться и выверяться с помощью шаблона.
- Допуски на свободные размеры должны приниматься согласно ГОСТ'a 2009-56 (на I классе точности).
- Внутренние поверхности клинового паза обработать с чистой поверхностью первого класса (ч1).
- Поверхность корпуса клинового зажима не должна иметь трещин, раковин, заусенцев, наплывов и др. пороков литья.
- На поверхности корпуса клинового зажима, кроме обработанных поверхностей клинового паза, допускаются отдельные заваренные раковины, диаметром до 10мм и глубиной не более 3мм.
- Детали после отливки должны пройти паштунную проверку ОТК.

Б476

- Примечания:**
- Все швы h 6мм
 - Электроды типа Э42А
 - Неуказанные литые радиусы r 6мм
 - Материал корпуса клинового зажима - стальное литье ГОСТ 977-75 марки 35л. группа I (см. технические условия на изготовление).
 - Оцинковать горячим способом.



Шиф. № подл. 91857-1-76

Серия 3407-131 Вып. 1		79
Исполнит	Не док. подписи дата	Железобетонные опоры со стержнями 226 и 250 мм и изготовленные в унифицированной стандартной конструкции диаметром 630/410 мм длиной 600 мм
Разработ	Сварцова С.М.	Лит.
Провер	Савина С.М.	Лит.
Уч. зап.	Иванова И.В.	Лит.
Усп. спец.	Штук В.И.	Лит.
Вед. НИИ	Куртосов А.С.	Лит.
Станок Б190-1. Клиновой зажим Б740. Марка Б476		79
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Сбербанк России		