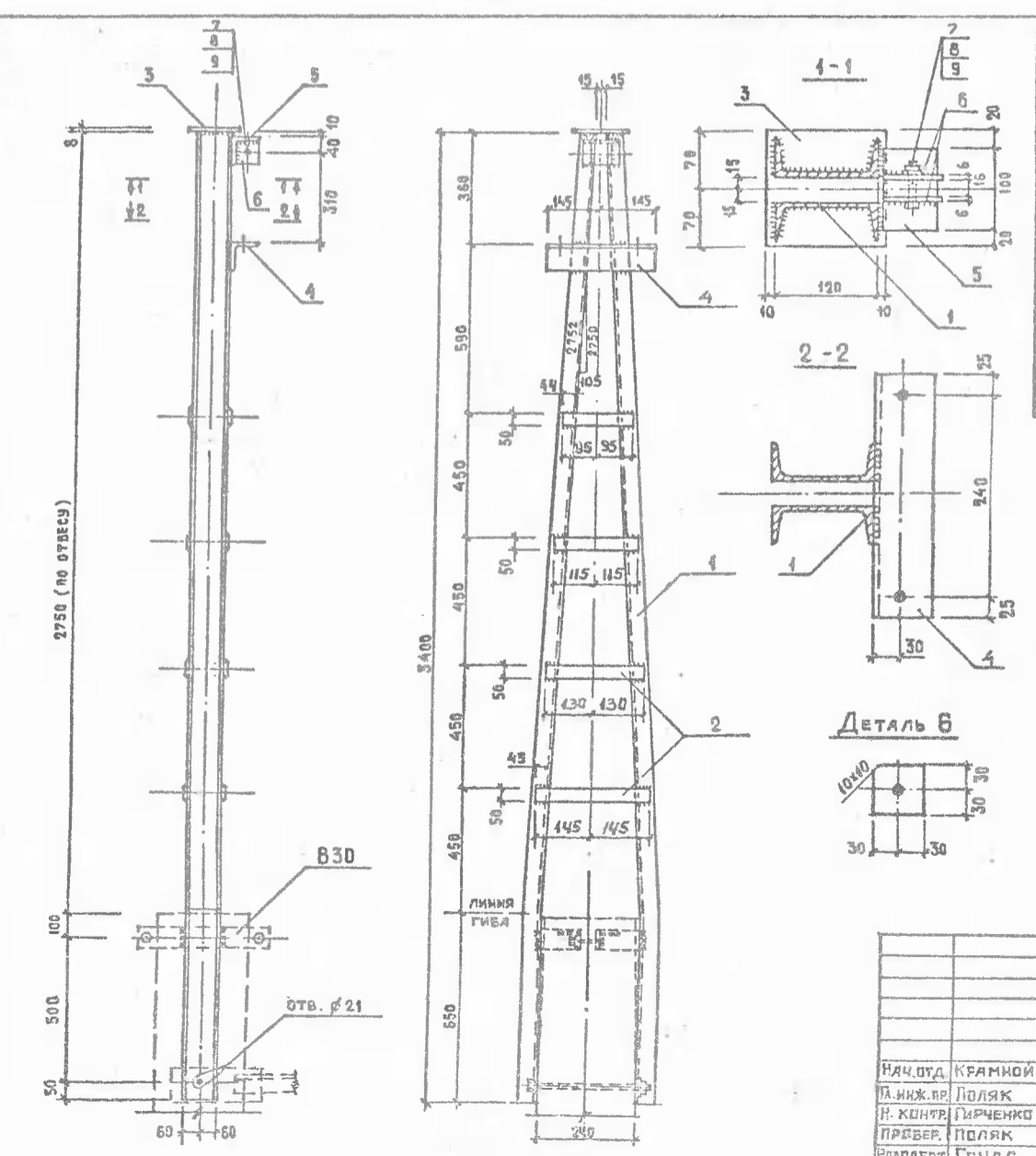


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛИСТ
				1 ДЕТ. ВСЕХ	МАРКИ	
B21c	1	ШВЕЛЛЕР 8П, $l=2155$	2	15.2	30.4	ГОСТ 8240-72 (ГНУТЬ)
	2	ШВЕЛЛЕР 8П, $l=380$	2	2.8	5.6	ГОСТ 8240-72
	3	УГОЛОК $50 \times 50 \times 5$, $l=126$	1	0.5	0.5	ГОСТ 8509-86
	4	ПОЛОСА 70×16 , $l=180$	1	1.6	1.6	ГОСТ 103-76
	5	БОЛТ М20x150 с ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ	1	0.7	0.7	ГОСТ 7798-70
	6	БОЛТ М16x30 с ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ	1	0.15	0.2	ГОСТ 7798-70
	7	ГАЙКА М30	2	0.23	0.5	ГОСТ 5915-70
		СВАРНЫЕ ШВЫ			0,5	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $\phi 21$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.
2. ВСЕ ШВЫ $h=5$ мм.
3. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. ХОМУТ B30 ПРИВАРИТЬ К ТРОСОСТОЙКЕ.

3.407.1-163.1-17		
Тросостойка B21c		СТАДИЯ
Р	МАССА	МАСШТАБ
	40.0	
Исполн. КРАМНОЙ Главн. пр. ПОЛЯК И. контр. ГИРЧЕНКО Пров. ПОЛЯК Разраб. ХОРОШКОВ		Лист Листов 1 Минэнерго СССР СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ Украинское отделение

10084/2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛИСТ
				1 ДЕТ. ВСЕХ	МАРКИ	
B22c	1	ШВЕЛЛЕР 12П, $l=3400$	2	35.3	70.6	ГОСТ 8240-72 ^а (ГНУТЬ)
	2	ПОЛОСА 6×50 , $l_{ср}=240$	8	0,5	4.0	ГОСТ 103-76
	3	ПОЛОСА 8×140 , $l=140$	1	1.23	1.2	ГОСТ 103-76
	4	УГОЛОК $70 \times 70 \times 5$, $l=290$	1	1.56	1.6	ГОСТ 8509-86
	5	УГОЛОК $70 \times 70 \times 5$, $l=100$	1	0.54	0.5	ГОСТ 8509-86
	6	ПОЛОСА 6×60 , $l=60$	2	0.17	0.3	ГОСТ 103-76
	7	БОЛТ М20x70	1	0.3	0.3	ГОСТ 7798-70
	8	ГАЙКА М20	1	0.1		ГОСТ 5915-70
	9	ШАЙБА М20	1	0.1		ГОСТ 14371-78
		НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ			0.3	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $\phi 17$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.
2. ВСЕ ШВЫ ВЫСОТОЙ 4 мм.
3. НАДСТАВКУ B22c ПРИВАРИТЬ К ХОМУТУ B30 МОНТАЖНЫМ ШВОМ ВЫСОТОЙ 6 мм.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.

3.407.1-163.1-18		
Надставка B22c		СТАДИЯ
Р	МАССА	МАСШТАБ
	79.0	
Исполн. КРАМНОЙ Главн. пр. ПОЛЯК И. контр. ГИРЧЕНКО Пров. ПОЛЯК Разраб. ГОНДА		Лист Листов 1 Минэнерго СССР СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ Украинское отделение

10084/2