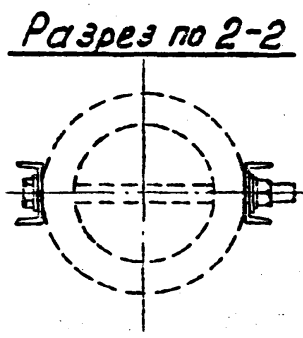
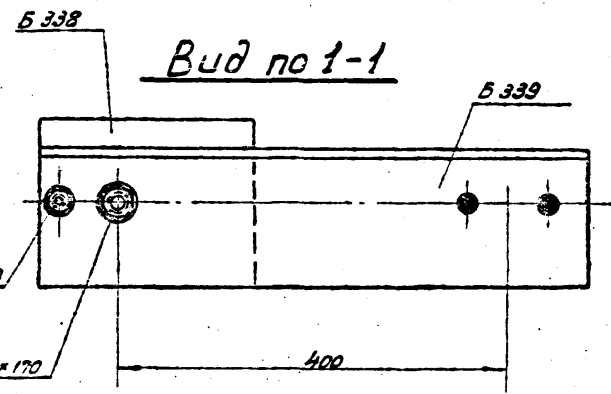
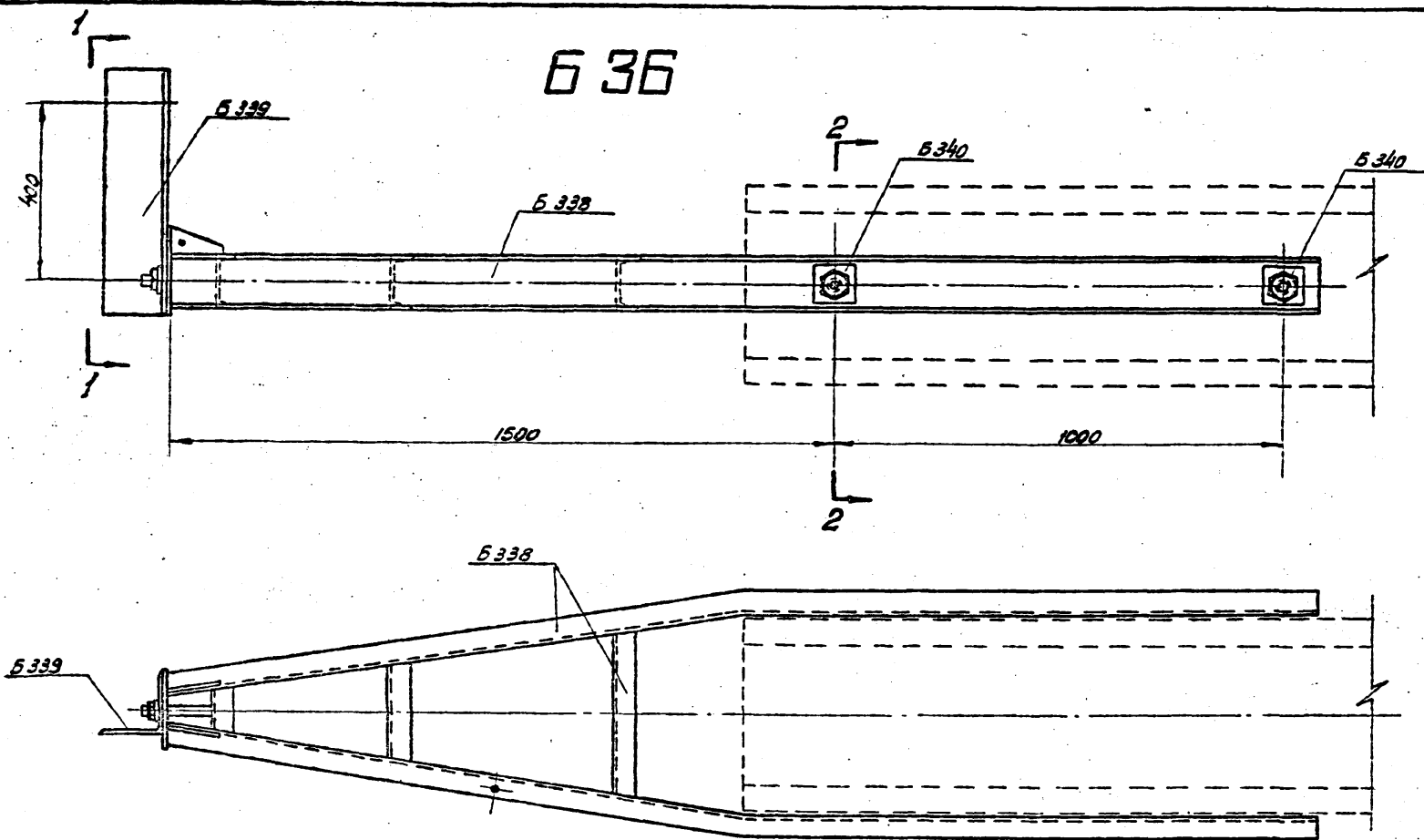


Б 36



Примечание:

1. При перевозке марки Б 340 привязать к Б 338.
2. Монтаж тросостойки на опоре ведётся одновременно с верхней траверсой, при этом узлы крепления элементов траверсы к стойке опоры располагаются под элементами тросостойки.

Ведомость металлических деталей

№ п/п	Наименование	Марка	Кол-во шт.		Вес в кг.		№ чертежей
			Г	Н	1 шт.	Всех	
1		Б 338	1	—	65	65	3082 ТМ-Т 3-13
2	Б 36	Б 339	1	—	11	11	—
3		Б 340	4	—	1	4	—
Итого						80	

Ведомость монтажных болтов

№ п/п	Наименование	Кол-во [шт.]			Вес в кг.			ГОСТ
		болтов	гаек	шайб	болтов	гаек	шайб	
1	Болт М20х170	1	1	2	0,5	0,1	0,04	Болты 7738-62*
2	Болт М16х40	1	1	2	0,05	0,03	0,01	Гайки 5915-62 Шайбы 11371-68
Итого на тросостойку					0,6	0,1	0,05	~ 0,8

ЭС П	Энергосетьпроект	Унифицированные железобетонные нормальные опоры ВЛ 110 ÷ 330 кВ.	Рабочие чертежи
	Северо-западное отделение		лист №
Начальник ОТП	И. С. Саловаров	Тросостойка Б 36	
Гл. инж. проекта	О. Штин		
Руковод. группы	Болонин Саловаров	№ 3082 ТМ-Т 3-12	
Инженер	Калицкий Катков		
Проверил	Виницкий Саловаров	М. 1:10; 1:5	Разм. 3 ф.
Ленинград 1969 г.		литера	

3082 ТМ-Т 3-12