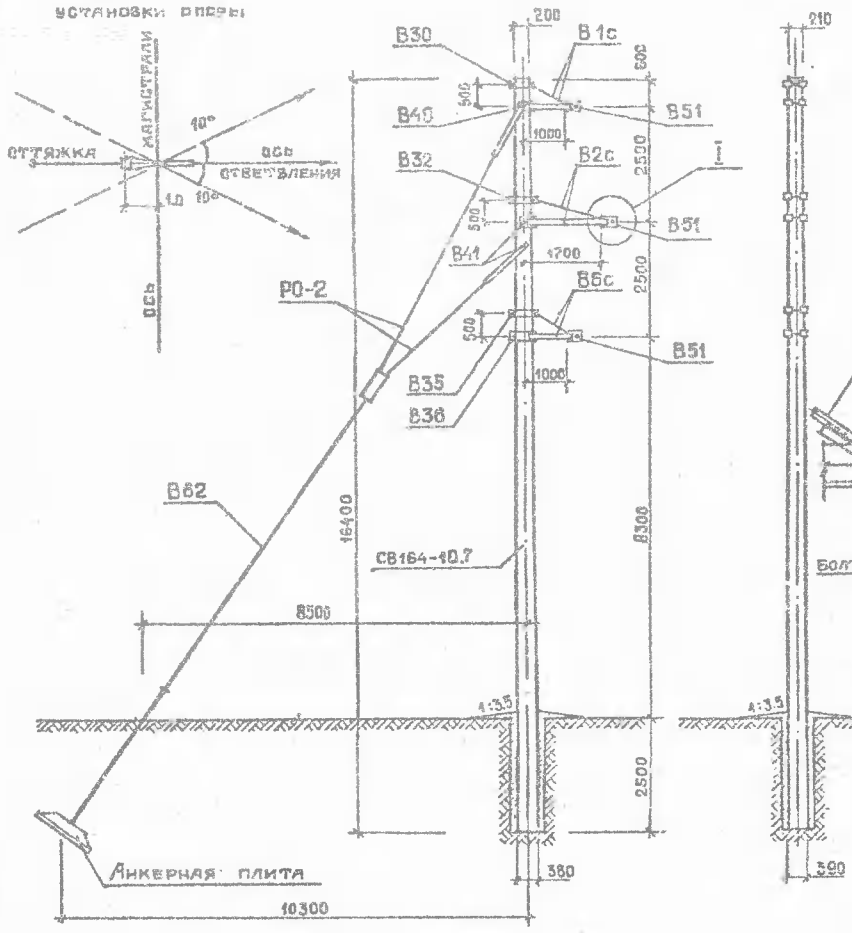
Расчетные данные и область применения опоры

Расчетные климатические условия	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV
	Район по ветру	III (w_0 = 50 даН/м²)											
	Район по пляске	Для всей территории СССР											
Провод	Марка	АС 70/11				АС 95/16				АС 120/19			
	Допустимое напряжение в проводе, даН/мм²	$\sigma_г = \sigma_в$ = 11.5 ; $\sigma_э$ = 8.7								$\sigma_г = \sigma_в$ = 13.0 ; $\sigma_э$ = 8.7			
Пролеты, м	Габаритный	175	150	120	100	175	165	135	115	185	185	150	130
	Ветровой	175	150	120	100	175	165	135	115	185	185	150	130
	Весовой	220	190	150	125	220	210	170	145	230	230	190	160

Схема установки опоры



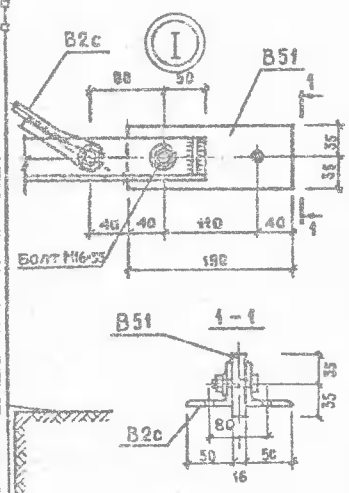


Таблица монтажных марок

Марка поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг. ед.	Масса, кг. всего	Обозначение документа	Примечание
Железобетонные элементы.						
СВ164-10.7	Стойка	1	3550	3550	3.407.1-163.1-29	1.42 м³
Стальные элементы						
B1c	Траверса	1	15.5	15.5	3.407.1-163.1-11	
B2c	Траверса	1	20.7	20.7	3.407.1-163.1-12	
B6c	Траверса	1	10.5	10.5	3.407.1-163.1-15	
B30	Хомуты	1	4.6	4.6	3.407.1-163.1-19	
B32		1	5.0	5.0	3.407.1-163.1-19	
B35		1	5.6	5.6	3.407.1-163.1-19	
B36		1	6.2	6.2	3.407.1-163.1-19	
B40	Специальные болты	1	1.0	1.0	3.407.1-163.1-24	
B41		2	1.0	2.0	3.407.1-163.1-24	
B62	Оттяжка	1	70.0	70.0	3.407.1-163.1-23	
P0-2	Расщепленная оттяжка	1	32.4	32.4	3.407.1-163.1-24	
B51	Подвеска	3	1.8	5.4	3.407.1-163.1-21	
Итого на опору:		—	—	178.9		1.42 м³

1. Общие примечания и указания о материалах см. 3.407.1-163.1-ТУ.
2. При монтаже опоры стойки ориентировать широкой гранью в сторону длинной траверсы (см. чертежи траверс.).
3. Расход стали на опору см. лист 41.

Нач. отд.	Крамной	
Гл. инж. пр.	Поляк	
Н. контр.	Гирченко	
Провер.	Лях	
Разработ.	Гонда	

3.407.1-163.1-10

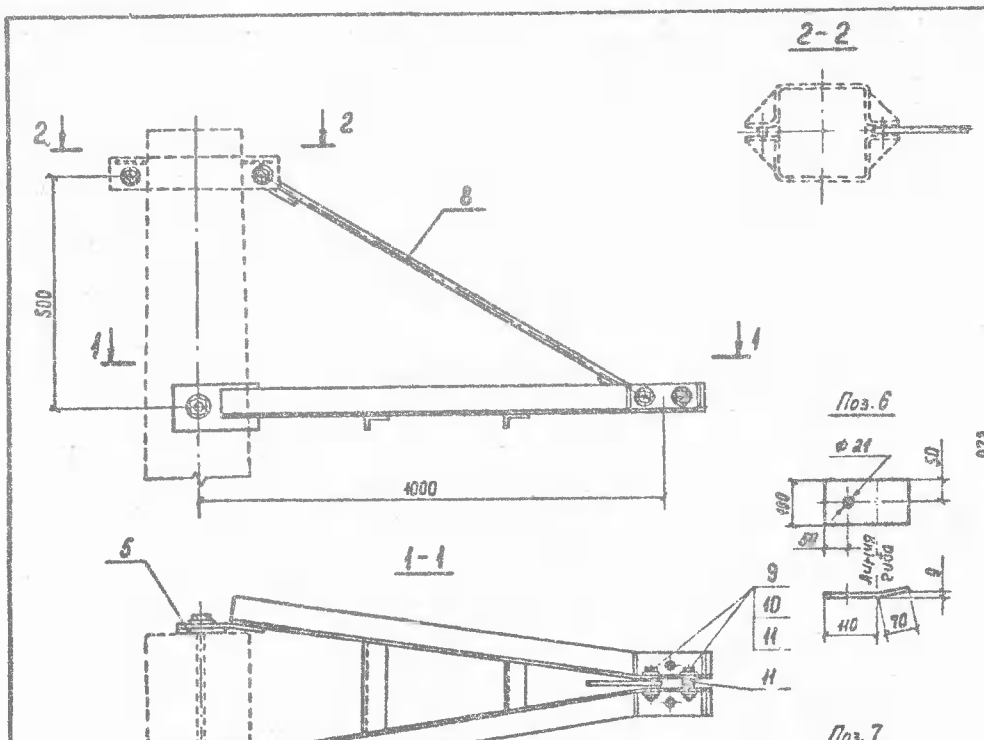
Унифицированные железобетонные опоры ВЛ 35 кВ на виброрированных стойках.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Монтажная схема опоры ОБ35-18

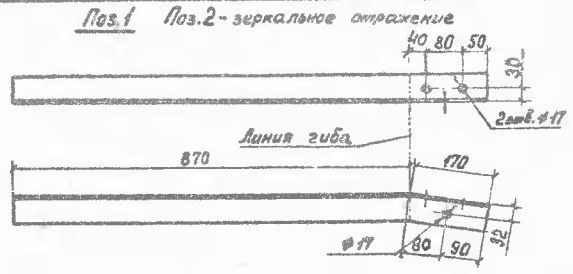
Минэнерго СССР Сельэнергопроект Украинское отделение

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг 1 дет	Масса, кг Всех	Масса, кг Марки	Лист ГОСТ, ТУ
B1c	1	Уголок 50×50×5, ℓ=1040	1	3,9	3,9	15,5	ГОСТ 8509-86
	2	Уголок 50×50×5, ℓ=1040	1	3,9	3,9		
	3	Уголок 50×32×4, ℓ= 180	1	0,4	0,4		ГОСТ 8510-86
	4	Уголок 50×32×4, ℓ= 260	1	0,7	0,7		
	5	Полоса 10×100, ℓ= 100	2	0,8	1,6		ГОСТ 103-76
	6	Полоса 8×100, ℓ= 180	2	1,1	2,2		
	7	Полоса 6×45, ℓ= 45	4	0,1	0,4		
	8	Круг ф 14, ℓ= 1220	1	1,4	1,4		ГОСТ 2590-71
	9	Болт М16×55	2	0,12	0,24		ГОСТ 7798-70
	10	Гайка М16	2	0,03	0,06		ГОСТ 5915-70
	11	Шайба 18	7	0,01	0,07		ГОСТ 11371-78
	Наплавленный металл				0,6		

Поз. 1 Поз. 2 - зеркальное отражение



1. Швы варить электродом Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Высота швов h = 5 мм, кроме оговоренных.
3. Образование отверстий производить сверлением.

Нач. отд.	Крамной	
Гл. инж. пр.	Поляк	
Н. контр.	Гирченко	
Пров.	Поляк	
Разраб.	Хорошков	

3.407.1-163.1-11

Траверса B1c

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,5	1:10
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР Сельэнергопроект Украинское отделение

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №