



1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием Т0.
2. Для изготовления траверсы ТМ80-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания Т0 для расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
1		Уголок 70x70x6 ГОСТ8509-86 L=300 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	1.94	
2		Круг В16 ГОСТ2590-88 L=240 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.38	
		Сварные швы		0.02	

Инь.Н подл.	Подпись и дата	Взам. инв.Н	21.0050 10.03					
			Изм.	Кол.лч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Траверса ТМ80, ТМ80-М			Стадия	Масса	Масштаб
							2.34	
						Лист	Листов	
						АООТ "РОСЭП" г. Москва		
Н. КОНТР	Смирнова							
Провер	Поголев							
Разраб	Холова							

Инь.Н подл.	Подпись и дата	Взам. инв.Н						
			Изм.	Кол.лч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Стадия	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	