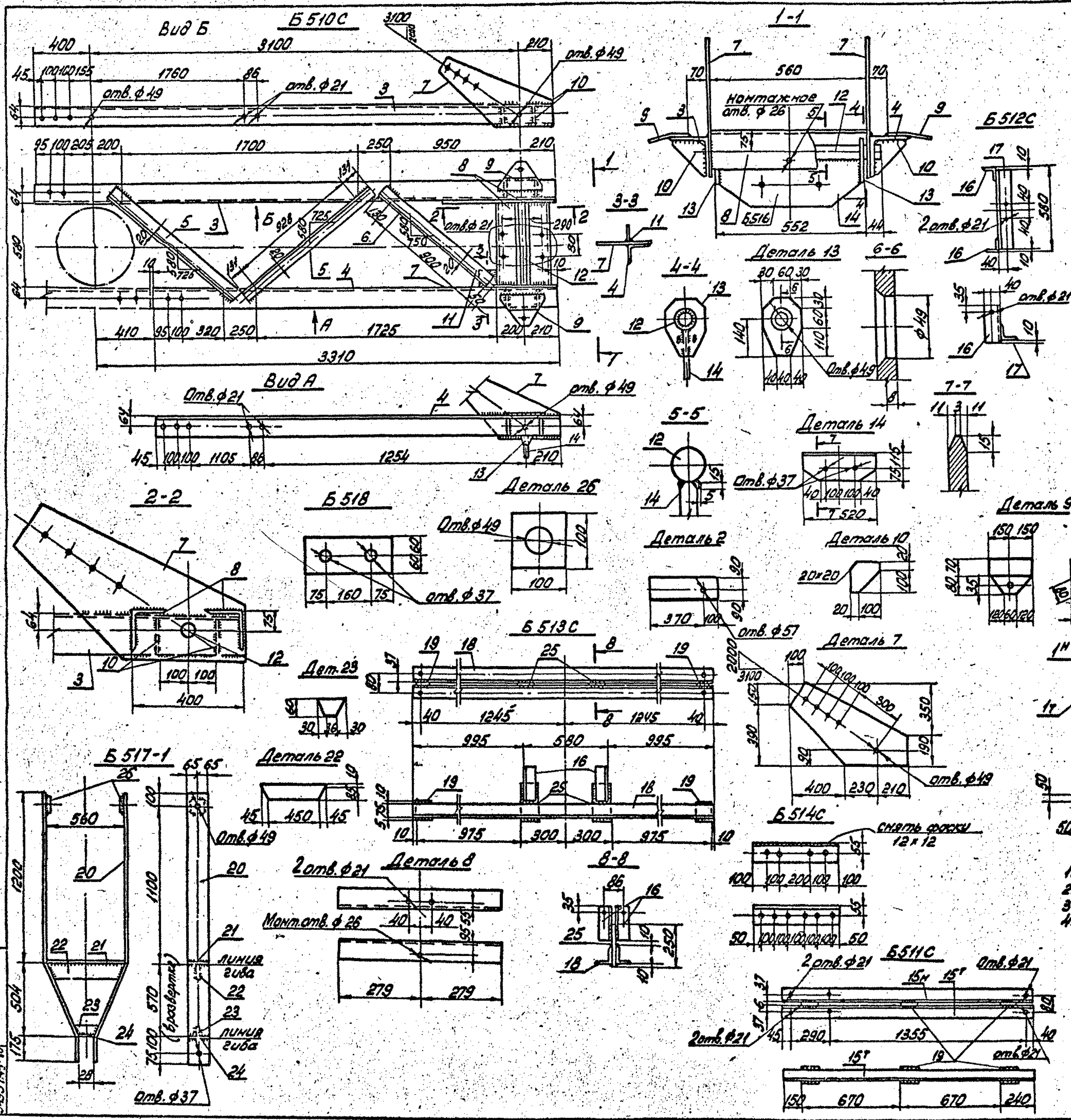
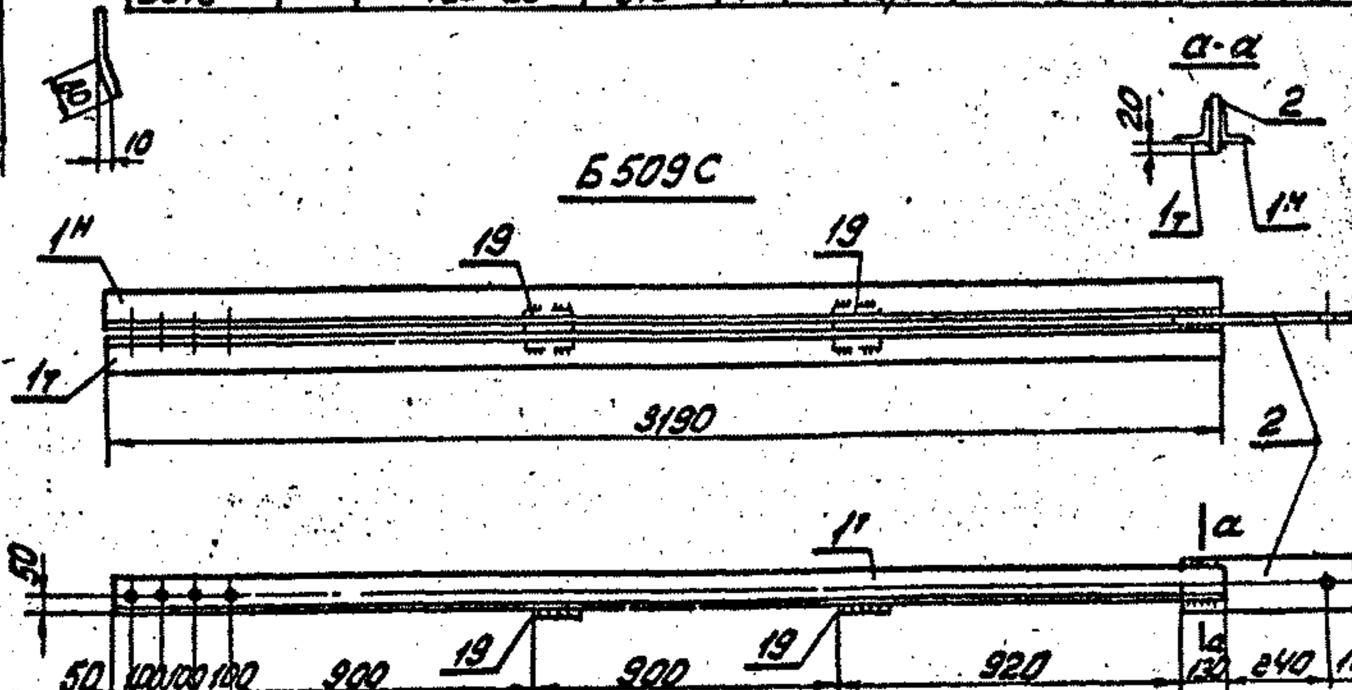


Спецификация

Марка	N дет	Сечение	Длина	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Масса, кг 1 дет	Масса, кг Всех	Масса, кг Марки	Примечан.
Б 509С	1т/н	∟ 90x7	3200	1	1	30,8	62	74	
	2	— 180x16	470	1	—	10,8	11		
	19	— 90x6	90	2	—	0,3	1		
Б 510С	3	∟ 140x9	3710	1	—	72,0	72	227	
	4	∟ 140x9	2900	1	—	56,2	56		
	5	∟ 75x6	1190	2	—	8,2	16		
	6	∟ 75x6	1030	1	—	7,1	7		
	7	— 540x10	840	2	—	19,2	38		
	8	∟ 140x9	558	2	—	10,9	22		
	9	— 150x16	300	2	—	4,5	9		
	10	— 120x6	120	4	—	0,5	2		
	11	— 130x10	130	1	—	1,1	1		
	Наплавленный металл						4		
Б 516	12	• ф48	640	1	—	9,1	9	32	
	13	— 120x16	200	2	—	2,5	5		
	14	— 190x25	520	1	—	17,8	18		
Б 511С	15т/н	∟ 75x6	1730	1	1	11,9	24	25	
	19	— 90x6	90	3	—	0,3	1		
Б 512С	16	∟ 75x6	200	2	—	1,4	3	7	
	17	∟ 75x6	560	1	—	3,9	4		
Б 513С	16	∟ 75x6	200	2	—	1,4	3	41	
	18	∟ 75x6	2570	2	—	17,7	35		
	19	— 90x6	90	2	—	0,3	1		
	25	— 100x6	250	2	—	1,2	2		
Б 514С		∟ 140x9	600	1	—	11,8	12	12	
Б 517-1	20	— 130x10	1945	2	—	19,6	39	49	
	21	— 130x6	560	1	—	3,4	3		
	22	— 95x6	550	1	—	2,8	2		
	23	— 60x6	96	1	—	0,3	1		
	24	— 26x6	130	1	—	0,2	—		
	26	— 100x25	100	2	—	2	4		
Б 518		— 120x25	310	1	—	8,0	8	8	



Примечания:
1. Марку Б 516С установить до сварки марки Б 510С
2. Все отверстия ф 31 } кроме оговоренных
3. Все швы h = 4мм
4. Электроды типа Э42А.

Изм.	Лист	№ докум.	подпись	дата
Разраб.		Русова		
Провер.		Салита		
Рук. гр.				
Гл.инж.пр.		Иванова		
Гл.спец.		Штин		
Зав.накт.		Курносов		

Серия 3.407-131 Вып.1 — 73

Железобетонные опоры со стойками 22,6м и 26,0м, изготовленными в унифицированной опалубке диаметром 650/410мм, длиной 26,0м

Траверса Б 21С-1

Лит.	Лист	Листов
	73	

Металлические детали Б 509С÷Б 514С, Б 516÷Б 518

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: формат 22 сф 426

Инв.№ подл. 9495тм-т 10 | Подпись и дата