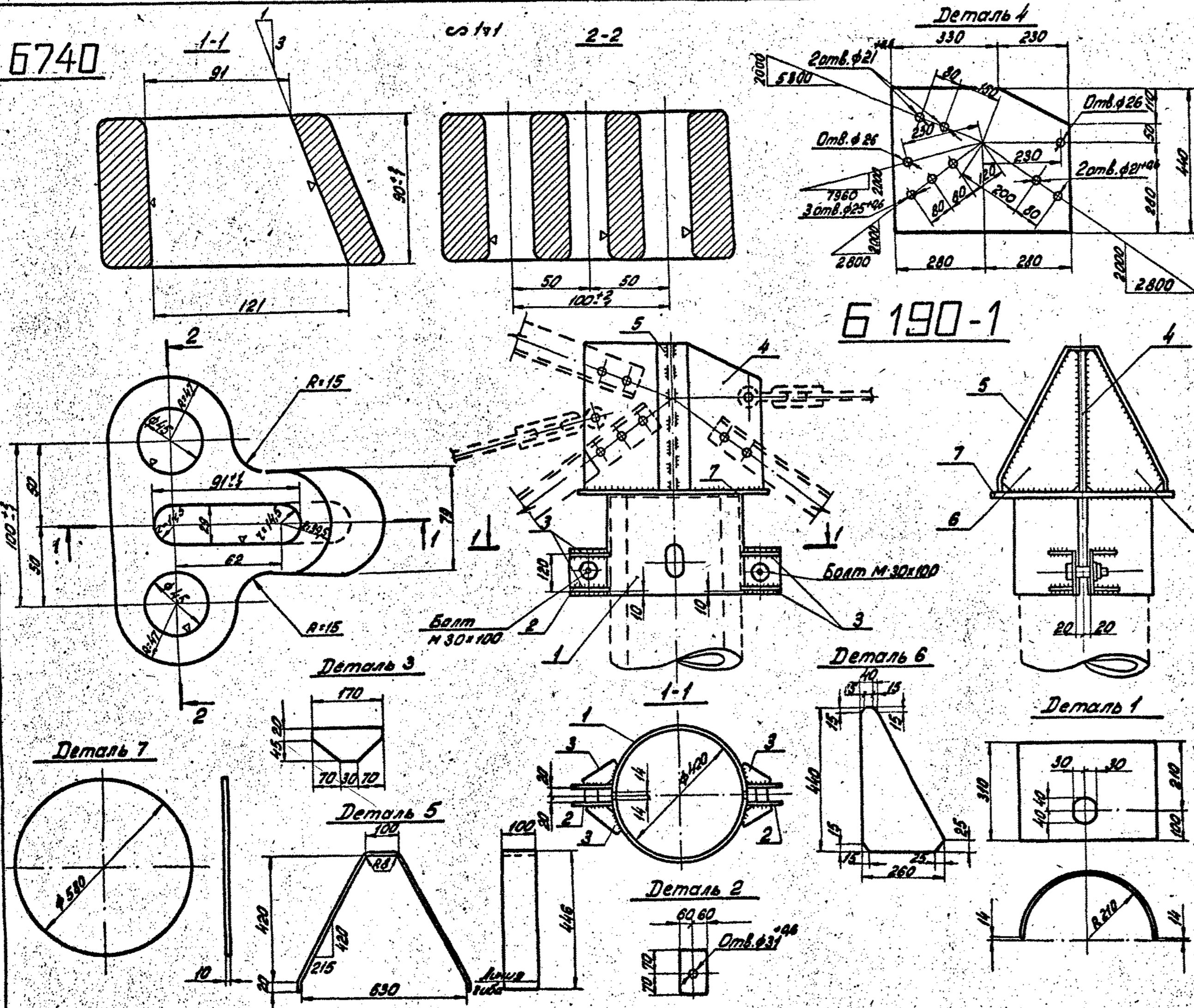


Серия 3407-131 Вып. 1 Типовые конструкции



Спецификация

| Марка | № дет. | Сечение | Длина мм | Кол. шт | | Масса, кг | | Примечание |
|---------------------|--------|---------|----------|---------|---|-----------|------|------------|
| | | | | Г | Н | Гдет. | Всек | |
| Б190-1 | 1 | 310x6 | 640 | 2 | - | 9,9 | 18 | 75 |
| | 2 | 120x10 | 140 | 4 | - | 0,8 | 3 | |
| | 3 | 65x6 | 170 | 8 | - | 0,4 | 3 | |
| | 4 | 440x10 | 560 | 1 | - | 18,3 | 18 | |
| | 5 | 100x6 | 1105 | 1 | - | 5,2 | 5 | |
| | 6 | 260x6 | 440 | 2 | - | 3,2 | 6 | |
| | 7 | 5x10 | 580 | 1 | - | 20,7 | 21 | |
| Наплавленный металл | | | | | | 1 | | |
| Б476 | - | 100x6 | 100 | 1 | - | 0,7 | 1 | 1 |
| Б740 | - | Литье | - | 1 | - | 10,0 | 10,0 | 10 |

Ведомость монтажных болтов на опору

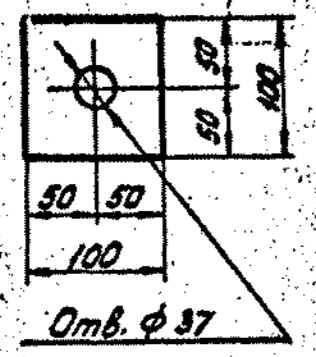
| № п/п | Наименование | Количество, шт. | | Масса, кг | | | ГОСТ | |
|--------------|--------------|-----------------|-------|-----------|--------|-------|------|--|
| | | Болтов | Гайек | Шайб | Болтов | Гайек | | Шайб |
| 1 | Болт М30x100 | 4 | 4 | 8 | 2,9 | 0,9 | 0,5 | Болт ГОСТ 34-13-02-77 Гайки 6915-70* Шайбы 11371-63* |
| Итого | | | | | 2,9 | 0,9 | 0,5 | ~ 4кг |

Технические условия на изготовление корпуса клинового зажима

- Отливка по геометрическим размерам должна соответствовать чертежу.
- Марка стали должна соответствовать требованиям ГОСТ'a 977-75 для отливок из стали марки 35л. группы I (отливки повышенного качества) как по механическим свойствам так и по химическому составу.
- Угол наклона клинового паза 1:3 должен строго выдерживаться и выверяться с помощью шаблона.
- Допуски на свободные размеры должны приниматься согласно ГОСТ'a 2009-56 (на I классе точности).
- Внутренние поверхности клинового паза обработать с чистой поверхностью первого класса (ч1).
- Поверхность корпуса клинового зажима не должна иметь трещин, раковин, заусенцев, наплывов и др. пороков литья.
- На поверхности корпуса клинового зажима, кроме обработанных поверхностей клинового паза, допускаются отдельные заваренные раковины, диаметром до 10мм и глубиной не более 3мм.
- Детали после отливки должны пройти паштунную проверку ОТК.

Б476

- Примечания:**
- Все швы h 6мм
 - Электроды типа Э42А
 - Неуказанные литые радиусы r 6мм
 - Материал корпуса клинового зажима - стальное литье ГОСТ 977-75 марки 35л. группа I (см. технические условия на изготовление).
 - Оцинковать горячим способом.



Шиф. № подл. 91857-1-76

| | | |
|--------------------------------|--|------------|
| Серия 3407-131 Вып. 1 | | 79 |
| Исполнит. Не док. подписи дата | Железобетонные опоры со стержнями 226 и 250 мм и изготовленными в унифицированной стандартной конструкции диаметром 630/410 мм длиной 600 мм | |
| Разработ. Семенов | Сметчик | Лит. Литов |
| Провер. Сидорова | Сметчик | Лит. Литов |
| Уч. зап. Иванова | Литов | Литов |
| Т.спец. Штук | Литов | Литов |
| Вед. НИИСК Куртосов | Литов | Литов |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | 79 |
| Сбербанк России | | Литов |