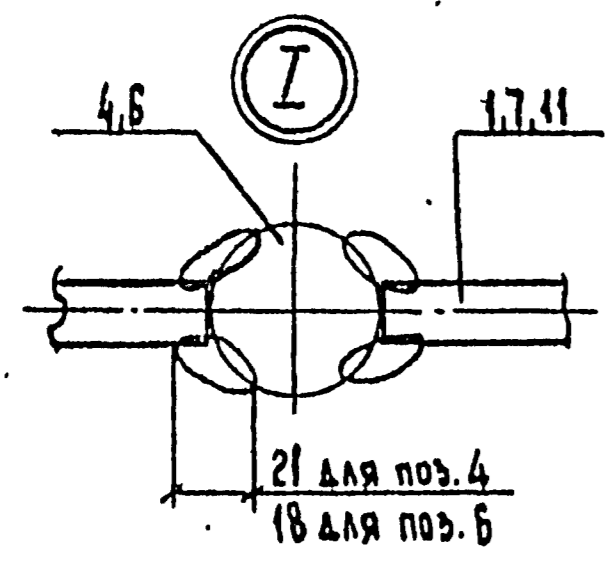
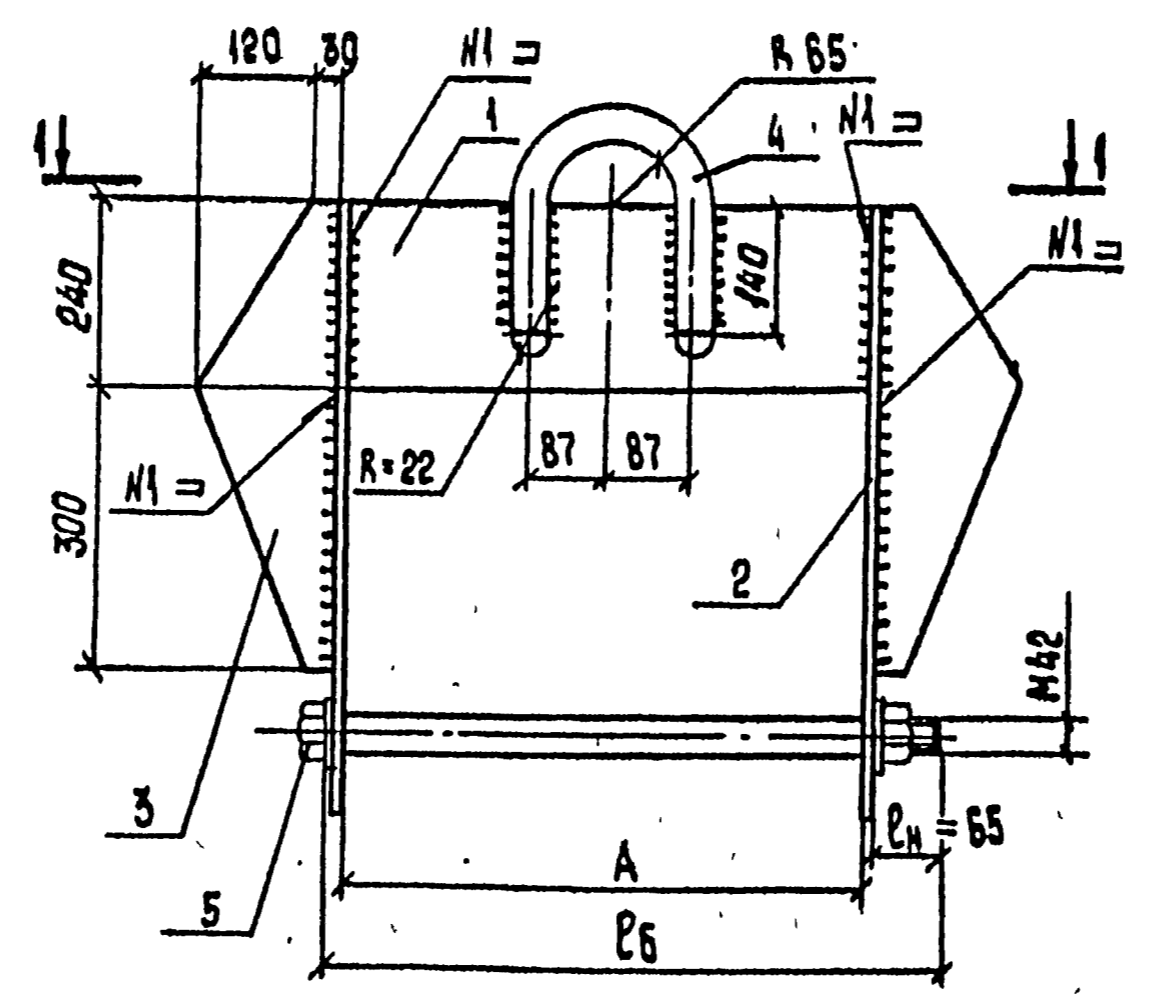
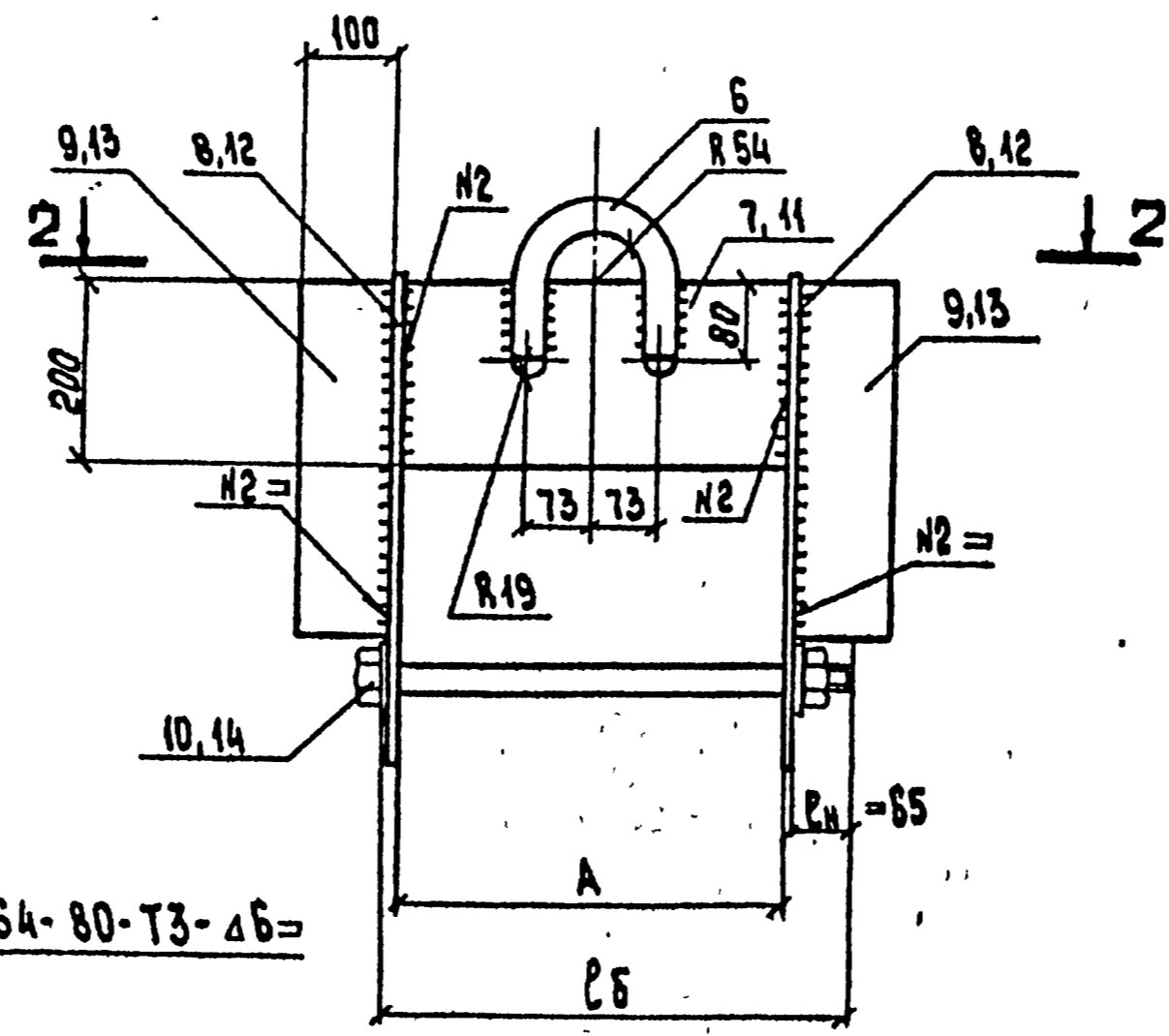
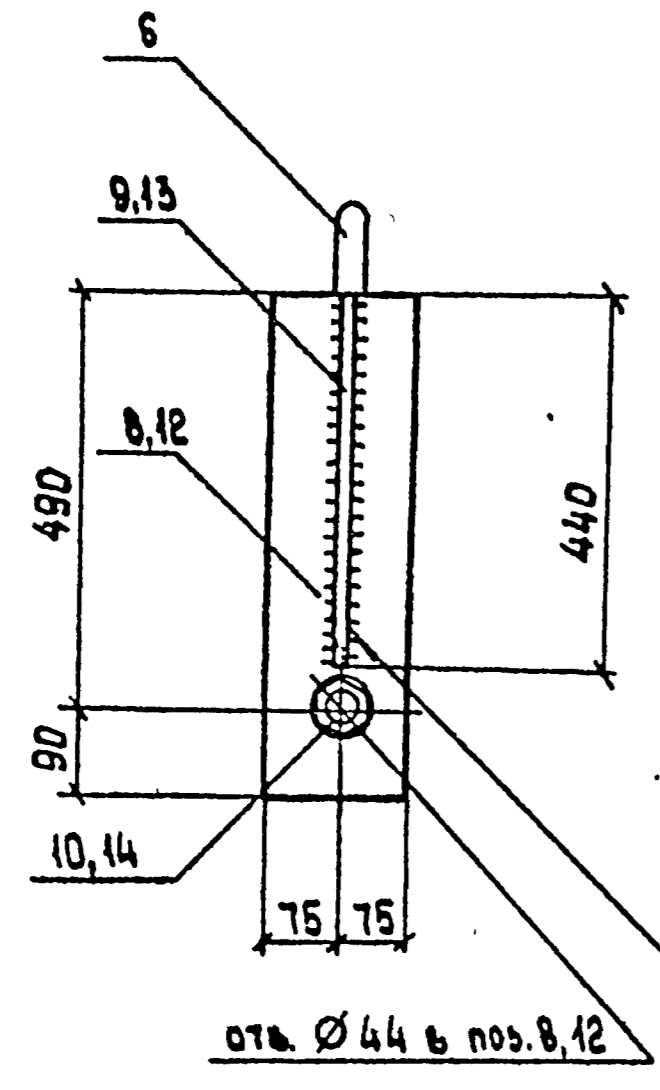
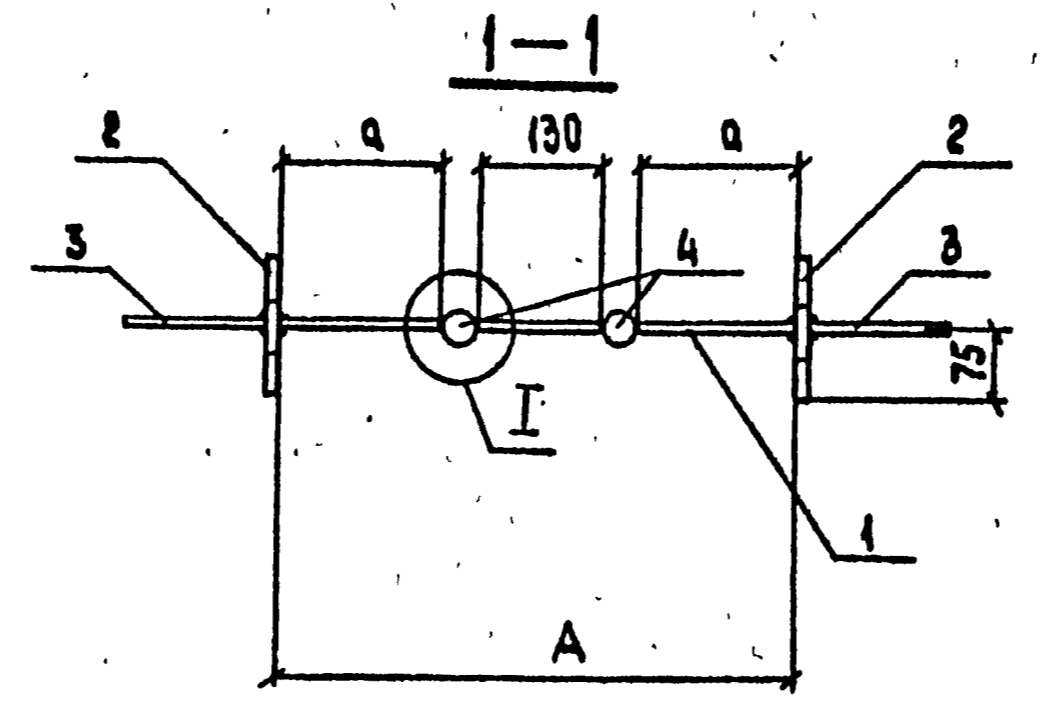


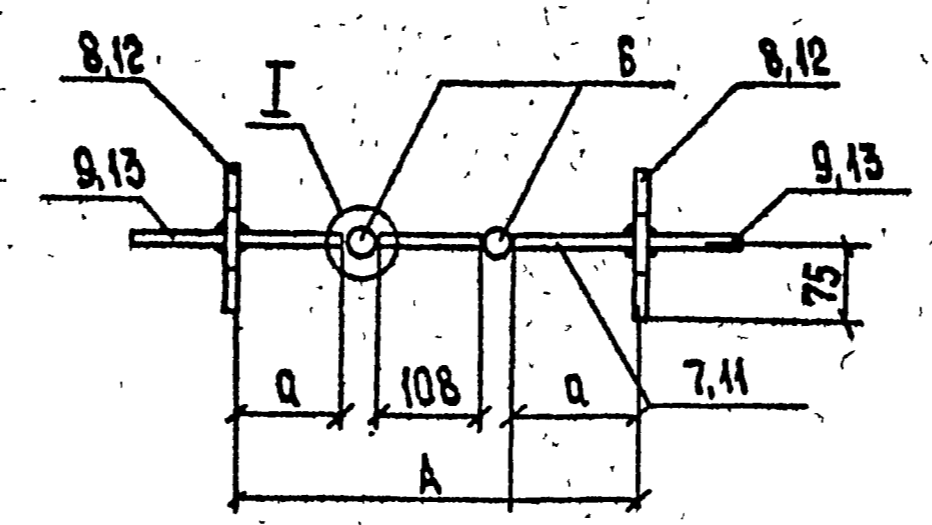
М44



М45, М46



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	А	а	С6	
М44	566	174	670	60,9
М45	355	85	460	27,3
М46	426	121	530	37,8



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М, тс·м	Н, тс	В, тс		
М44		1...3	- δ = 16				2	ВСт3сп5
		4	· φ 42				2	ВСт3сп5
		5	БОЛТ М42 × 670				2	ВСт3сп5 по чертежу
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
			ГАЙКА М42				2	ВСт3сп5
			ШАЙБА 42				2	ВСт3сп5
М45		6	· φ 36				2	ВСт3сп5
		7...9	- δ = 8				2	ВСт3сп5
		10	БОЛТ М42 × 460				2	ВСт3сп5 по чертежу
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
			ГАЙКА М42				2	ВСт3сп5
			ШАЙБА 42				2	ВСт3сп5
М46		6	· φ 36				2	ВСт3сп5
		11...13	- δ = 12				2	ВСт3сп5
		14	БОЛТ М42 × 530				2	ВСт3сп5 по чертежу
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
			ГАЙКА М42				2	ВСт3сп5
			ШАЙБА 42				2	ВСт3сп5

1. Поз. 4,6 гнуть в горячем состоянии.
 2. Металлические скобы защитить антикоррозийным покрытием в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

3.407.9-146.3-02KM			
СКОБА			
М44, М45, М46			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»			
Сев.-Западное отделение Ленинград			

ШЕ. А. ПОД. ПОДПИСЬ И ВОЗМ. ВОЗМ. ШИ. К.
 1294311-74