

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг			Лист
				Идет	Зсех	Марки	
B40	1	Болт М20-300	4	0,8	0,8		ГОСТ 5915-70
		Гайка М20	4	0,1	-	1,0	ГОСТ 11371-78
		Шайба М20	4	0,1	-		
B41	2	Болт М20-340	4	0,9	0,9		
		Гайка М20	4	0,1	-	1,0	
		Шайба М20	4	0,1	-		
B42	3	Болт М30-450	4	2,6	3,0		
		Гайка М30	4	0,2	-	3,0	
		Шайба М30	4	0,4	-		
B43	4	Болт М30-470	1	2,8	3,8		
		Гайка М30	1	0,2	-	3,0	
		Шайба М30	1	0,4	-		
B44	5	Болт М38-450	1	4,0	4,0		
		Гайка М38	1	0,4	-	4,5	
B51		Полоса 16x70, l=190	1	1,8	1,8	4,8	ГОСТ 103-76
B52	6	Полоса 16x150, l=234	1	3,3	3,3	35	ГОСТ 103-76
	7	Полоса 6x70, l=50	1	0,2	0,2		ГОСТ 103-76
B53	8	B205	2	2,2	4,4		Лист 25
	9	B206	1	3,5	3,5		Лист 25
	10	Болт М20x40 с гайкой и шайбой	1	0,3	0,3		ГОСТ 7798-70
MN1	11	Полоса 3x65, l=375	2	0,6	1,2	1,2	ГОСТ 19903-74
MN2	12	Полоса 3x65, l=340	2	0,5	1,0	1,0	
MN3	13	Полоса 3x75, l=350	2	0,6	1,2	1,2	
MN4	14	Полоса 3x45, l=206	2	0,2	0,4	0,4	
MN5	15	Полоса 3x45, l=240	2	0,3	0,6	0,6	
MN6		Уголок 50x50x5, l=50	4	0,2	0,2	0,2	ГОСТ 8509-86
MN7		Круг φ12A1, l=2700	1	2,4	2,4	2,4	ГОСТ 5781-82

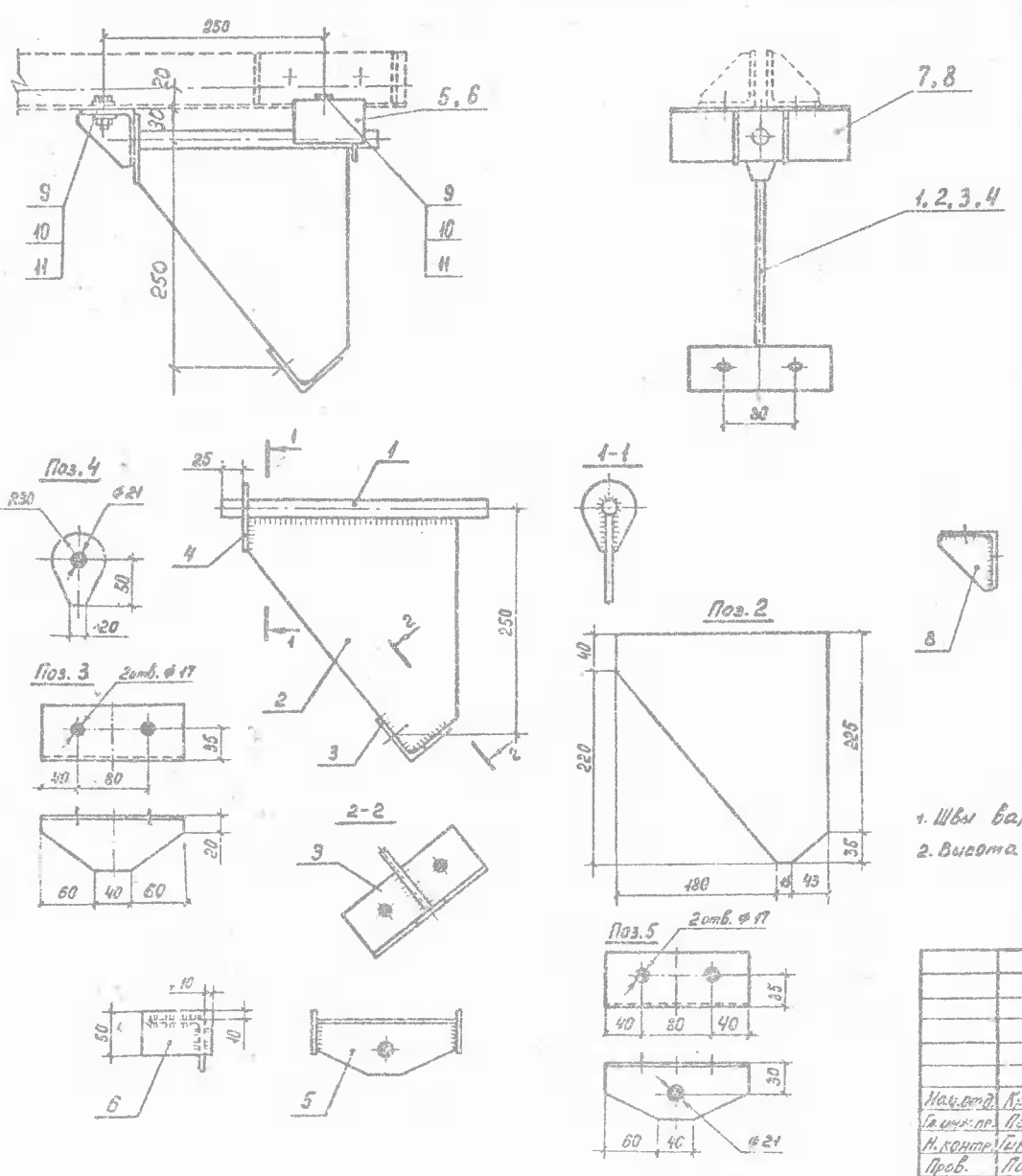
1. Все швы h=3мм; r=40мм через 60мм.
 2. Электроды типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
 3. Болты B40...B41 отличаются от ГОСТ 7798-70 только длиной болта l и длиной нарезанной части.

3.407.1-163.1-21

Специальные болты B40...B44	Стадия	Масса	Масштаб
Подвески B51, B52, Связь B53.	Р		
Закладные детали MN1...MN7.			

Нач. отд.	Крайной	З. Козлов
Гл. инж. пр.	Поляк	В. Сидоренко
Н. контр.	Грищенко	В. Сидоренко
Пробер.	Поляк	В. Сидоренко
Разраб.	Гонда	В. Сидоренко

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг			Лист
				Идет	Зсех	Марки	
B50	1	Круг φ20, l=300	1	0,7	0,7		ГОСТ 2590-74
	2	Полоса 8x260, l=228	1	3,9	3,9		ГОСТ 103-76
	3	Уголок 70x70x5, l=160	1	0,8	0,8		ГОСТ 8509-86
	4	Полоса 8x60, l=80	1	0,2	0,2		ГОСТ 103-76
	5	Уголок 70x70x5, l=160	1	0,8	0,8		ГОСТ 8509-86
	6	Полоса 6x50, l=80	2	0,2	0,4	9,6	ГОСТ 103-76
	7	Уголок 70x70x5, l=200	1	1,1	1,1		ГОСТ 8509-86
	8	Полоса 6x80, l=60	2	0,2	0,4		ГОСТ 103-76
	9	Болт М16x80	4	0,15	0,6		ГОСТ 7798-70
	10	Гайка М16	4	0,03	0,12		ГОСТ 5915-70
	11	Шайба 16	4	0,04	0,04		ГОСТ 11371-78
		Наплавленный металл		0,5			

1. Швы варить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
 2. Высота швов h=5мм.

3.407.1-163.1-22

Подвеска B50	Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,5	1:5	

Нач. отд.	Крайной	З. Козлов
Гл. инж. пр.	Поляк	В. Сидоренко
Н. контр.	Грищенко	В. Сидоренко
Проб.	Поляк	В. Сидоренко
Разраб.	Гонда	В. Сидоренко

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №