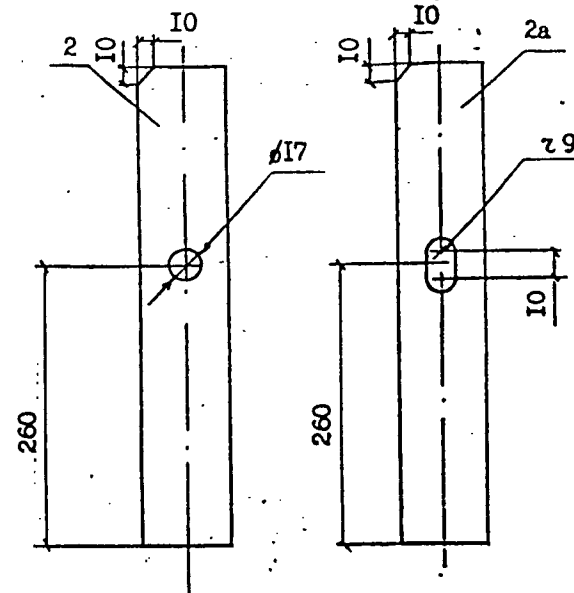
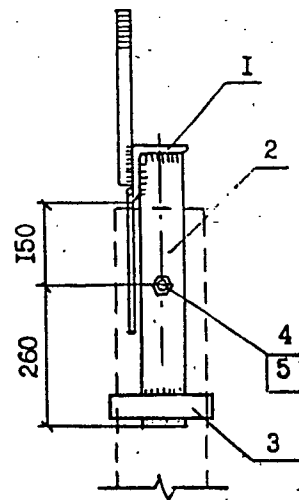
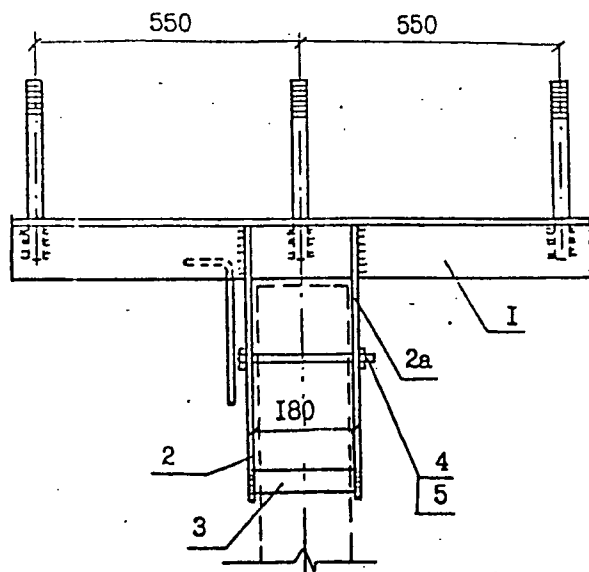


1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм.
2. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
3. Для изготовления оголовка ОГ54а-М применять сталь в соответствии с таблицей I технического описания ТО для расчётных температур ниже минус 40°C.
- 4.\*) Для оголовка ОГ54а применять деталь Is.

| Формат       | Зона     | Поз. | Обозначение               | Наименование                                             | Кол.                 | Примеч. |
|--------------|----------|------|---------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------|---------|
|              |          | I    | Л56-97 01.01-01           | Деталь I или Is*)                                        | I                    | 19,0кг  |
|              | 2<br>2a  |      |                           | Полоса Б8х80 ГОСТ 103-76<br>ВСТ3пс5 ГОСТ 535-88<br>L=510 | 2                    | 5,0кг   |
|              |          | 3    | Л56-97 01.03-02           | Деталь 2                                                 | I                    | 1,13кг  |
|              |          | 4    | ГОСТ 7798-70 <sup>x</sup> | Болт М16х220.46                                          | I                    | 0,38кг  |
|              |          | 5    | ГОСТ 5915-70              | Гайка 2М16                                               | I                    | 0,03кг  |
|              |          |      |                           | Сварные швы                                              |                      | 0,2кг   |
| Л56-97 01.03 |          |      |                           |                                                          |                      |         |
| Н.контр.     | Гоголев  |      |                           | Оголовок<br>ОГ54а, ОГ54а-М,<br>ОГ54а, ОГ54а-М.           | Стадия Масса Масштаб |         |
| ГИП          | Гоголев  |      |                           |                                                          | 25,7                 |         |
| Гл. спец.    | Куликова |      |                           |                                                          | Лист                 | Листов  |
| Инженер      | Федотова |      |                           |                                                          | АО "РОСЭП"           |         |