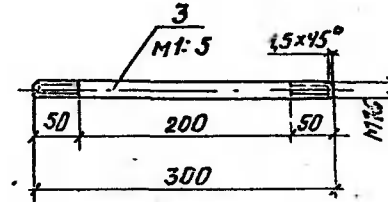
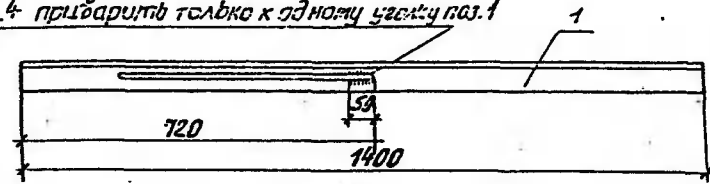
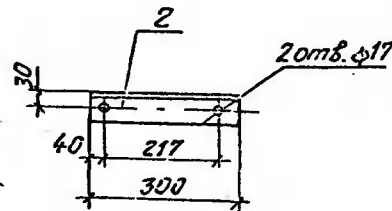
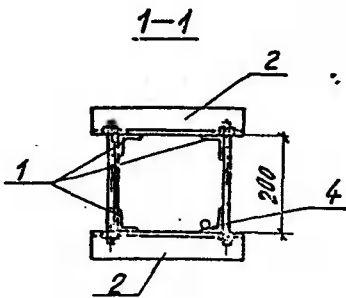


Поз. 4 приварить только к одному уголку поз. 1



Поз	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=1200	4	5,28 кг
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=300	4	1,13 кг
3	Круг 16 ГОСТ 2590-71, L=300	10	0,47 кг
4	Круг 6 ГОСТ 2590-71, L=500	1	0,11 кг
5	Листовая 40x5 ГОСТ 103-76, L=100	8	0,25 кг
Стандартные изделия			
6	Болт М16x240 ГОСТ 7793-70	4	
7	Гайка М16 ГОСТ 5515-70	24	

Сварка по ГОСТ 5264-80.



3.407.1-136.3-51			
Надставка ТС5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	35,3	1:10
		Лист	Листов
		СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ	
Исполн.	К.И.И.И.И.И.	Провер.	
И.контр.	В.И.И.И.И.И.	Инж.	
Г.И.П.	У.И.И.И.И.	Инж.	
Вед.инж.	Б.И.И.И.И.	Инж.	
Ст.инж.	В.И.И.И.И.	Инж.	

Шифр проекта, Подпись и дата, Изменения