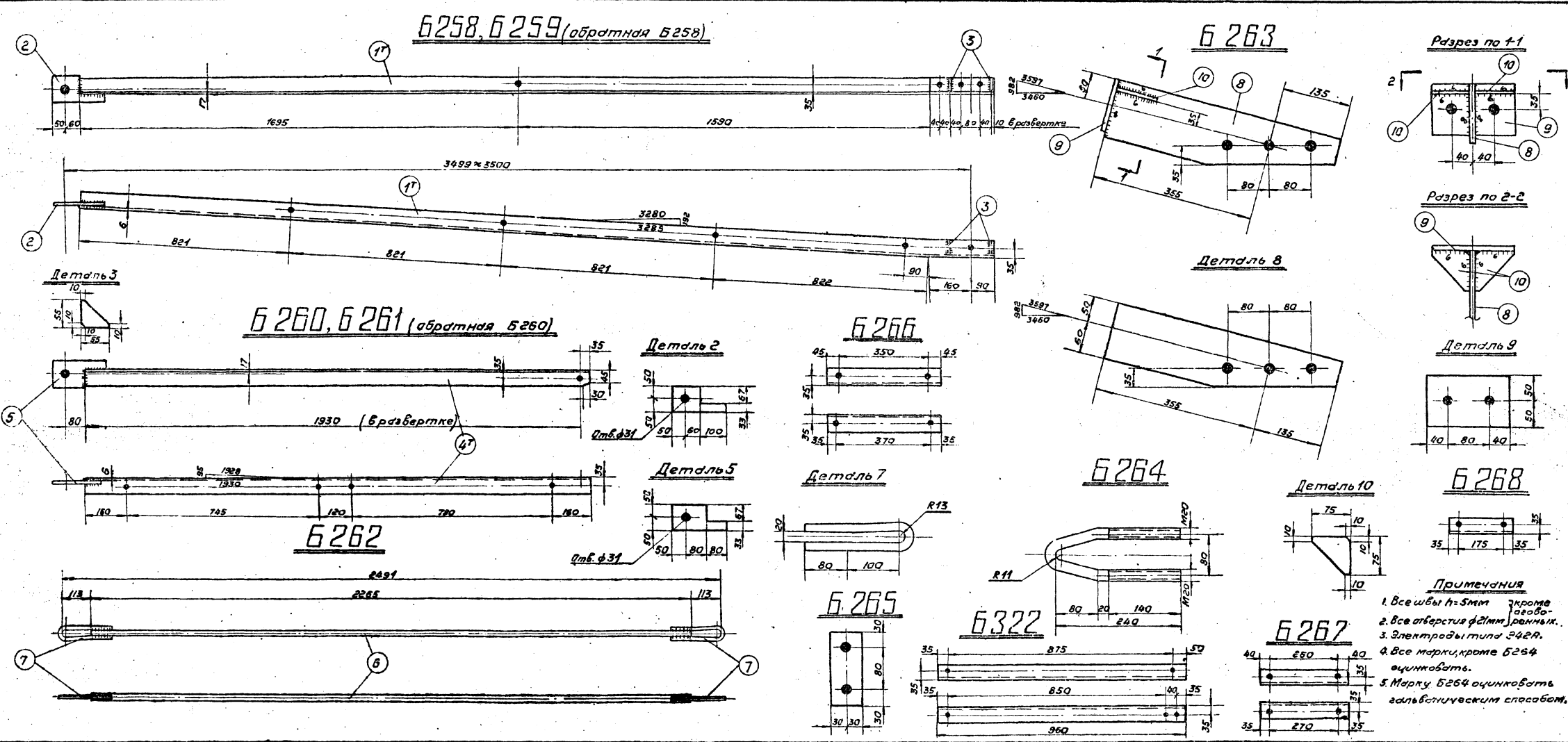


3082тм/3 л. 35



- Примечания**
1. Все швы $\lambda = 5$ мм, кроме 1-го шва.
 2. Все отверстия $\phi 2$ мм, равных.
 3. Электроды типа Э42А.
 4. Все марки, кроме Б264, оцинковать.
 5. Марку Б264 оцинковать гальваническим способом.

Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в кг		Примечание
				т	н	1дет	всех	
Б258	1т	L 70x6	3535	1	-	22,6	23	
	2	-100x10	210	1	-	1,1	1	24
	3	-55x6	55	2	-	0,1	-	
Б259 обратная Б258	1н	L 70x6	3535	-	1	22,6	23	
	2	-100x10	210	1	-	1,1	1	24
Б260	3	-55x6	55	2	-	0,1	-	
	4т	L 63x5	1965	1	-	9,4	9	10
Б261 обратная Б260	5	-100x6	210	1	-	0,7	1	
	4н	L 63x5	1965	-	1	9,4	9	10
Б262	5	-100x6	210	1	-	0,7	1	
	6	• $\phi 20$	2265	1	-	5,6	6	7
Б263	7	• $\phi 16$	425	2	-	0,6	1	
	8	-110x10	490	1	-	3,7	4	
Б264	9	-100x16	160	1	-	2,0	2	6
	10	-75x6	75	2	-	0,2	-	
Б264		• $\phi 20$	545	1	-	1,3	1	1
Б265		-60x10	140	1	-	0,7	1	1
Б266		L 63x5	440	1	-	2,1	2	2
Б267		L 63x5	340	1	-	1,6	2	2
Б268		L 63x5	245	1	-	1,2	1	1
Б322		L 63x5	960	1	-	4,6	5	5

35

ЭСР	энергопроект	Унифицированные железобетонные нормальные опоры ВЛ110-330кВ	Рабочие чертежи
	Северодвинский филиал		лист N
Исполнитель	М.С. Сидоров	Металлические детали.	
Проверенный	М.И. Штунд	Марки Б258-Б268, Б322	
Ленинград	Техник	М 1:10, 1:5	N 3082тм-Т2-33
1989г.	Проект	разм. 4 ар.	литера