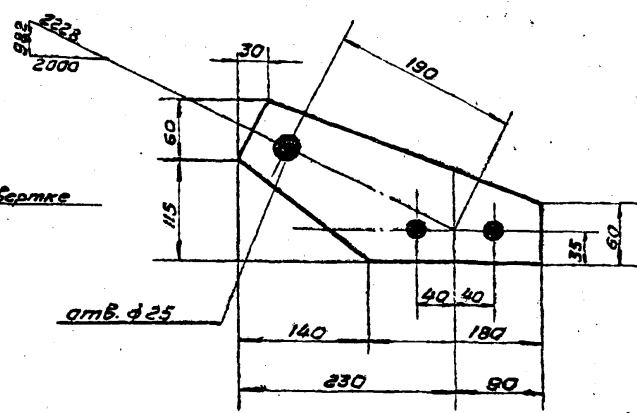
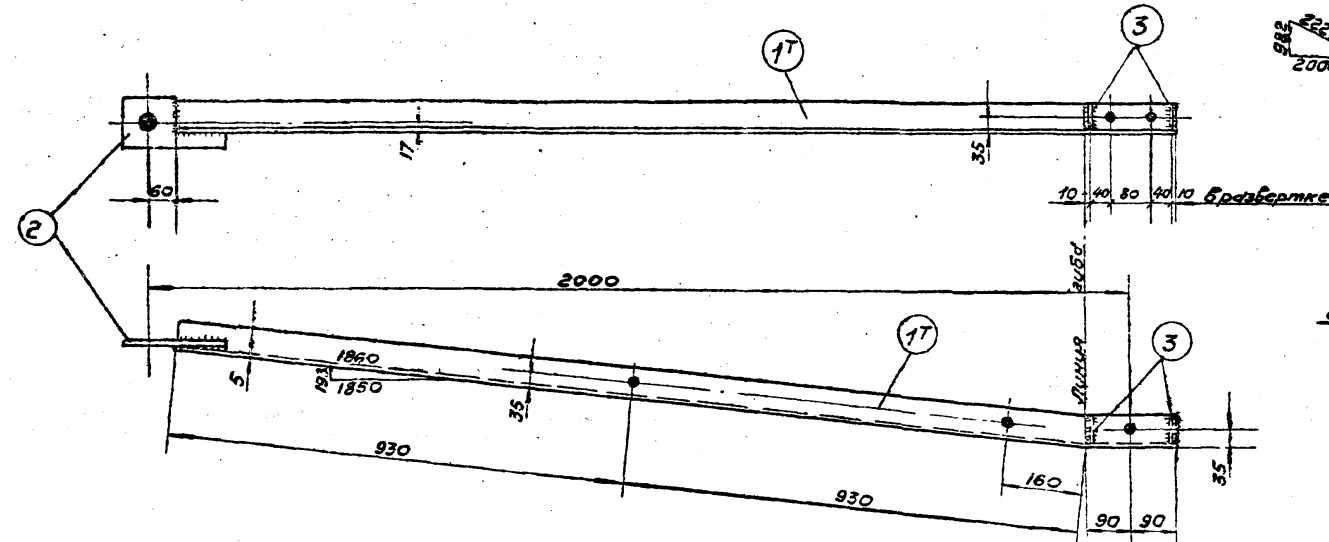
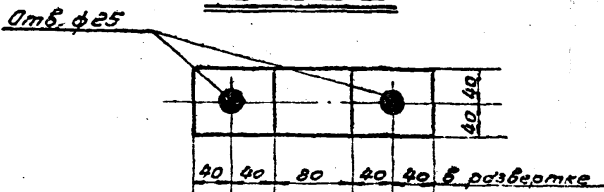


Б251, Б252 (обратная Б251)

Б255



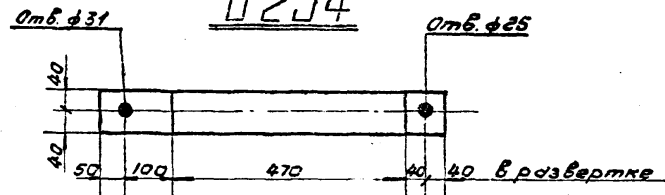
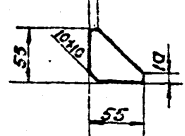
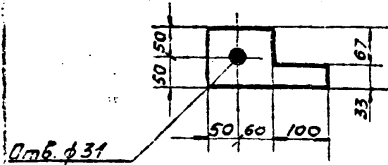
Б256



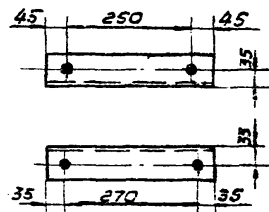
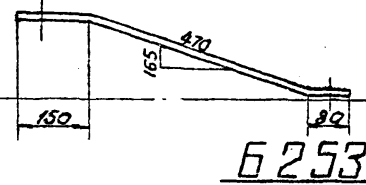
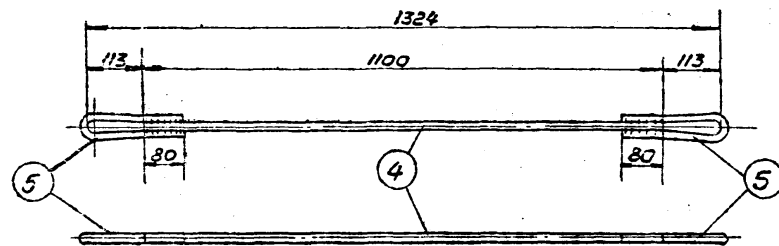
Деталь 2

Деталь 3

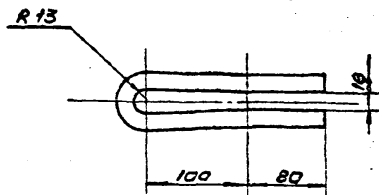
Б254



Б257



Деталь 5



**С п е ц и ф и к а ц и я**

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес в кг		Примечание
				г	н	1дет	Марки	
Б251	17	L 63x5	2040	1	-	9,8	10	
	2	- 100x10	210	1	-	1,1	1	11
	3	- 55x6	55	2	-	0,1	-	
Б252 (обратная Б251)	17	L 63x5	2040	-	1	9,8	10	
	2	- 100x10	210	1	-	1,1	1	11
	3	- 55x6	55	2	-	0,1	-	
Б253		L 63x5	340	1	-	1,6	2	2
Б254		- 80x6	700	1	-	2,6	3	3
Б255		- 175x10	320	1	-	2,5	3	3
Б256		- 80x6	240	1	-	0,9	1	1
Б257	4	• ф16	1100	1	-	1,7	2	3
	5	• ф16	430	2	-	0,6	1	

**П р и м е ч а н и я.**  
 1. Все отверстия ф21мм (кроме  
 2. Все швы h=5мм } газоборных.  
 3. Электроды типа Э42А.  
 4. Все марки оцинковать.

ЭСР	Энергосетпроект	Унифицированные железобетонные нормаль-ные опоры ВЛ110÷330кВ	Рабочие чертежи
	Ленинград	1953г	лист N
начальн. ОП	С.С. Сидоров	Металлические детали	
гл. инж. проекта	И.И. Штин	Марки Б251÷Б257.	
руковод. звена	И.И. Штин		
техник	И.И. Штин	М 1:10, 1:5	
пробери	К.И. Штин	разм. 30	литера

3082ТМ/3 и 34

34