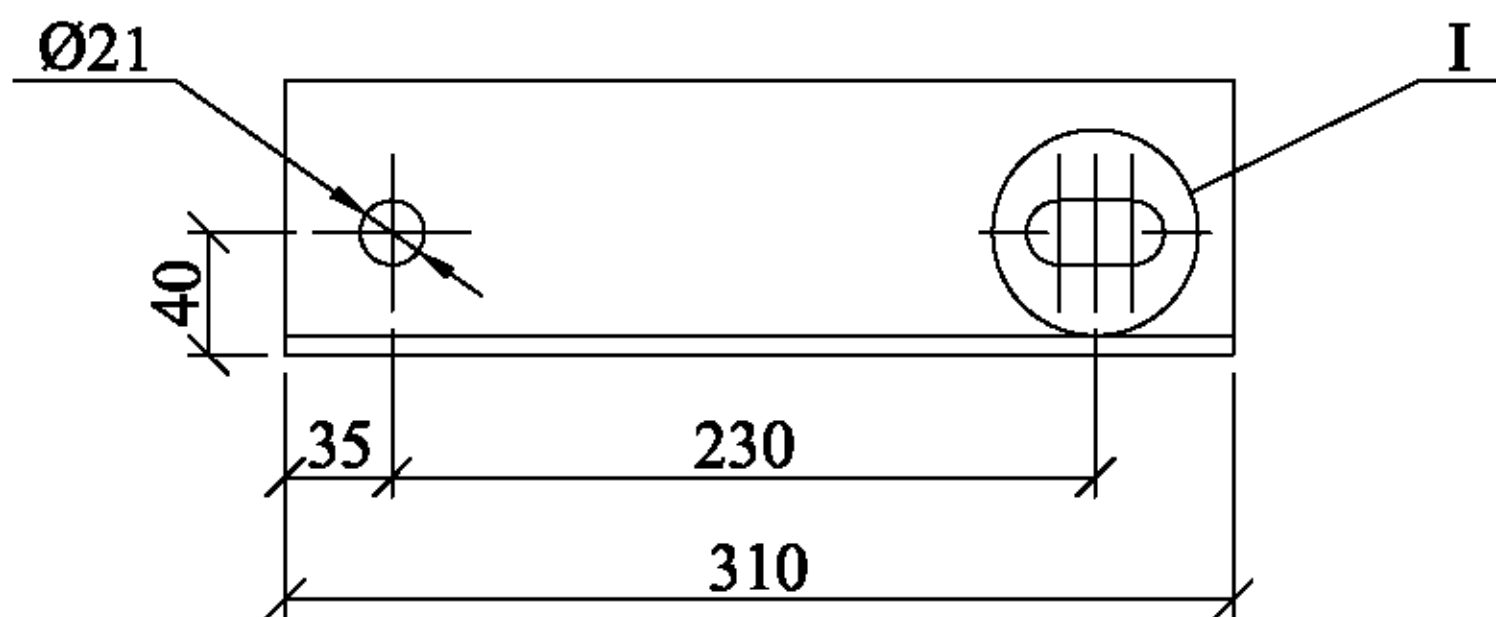
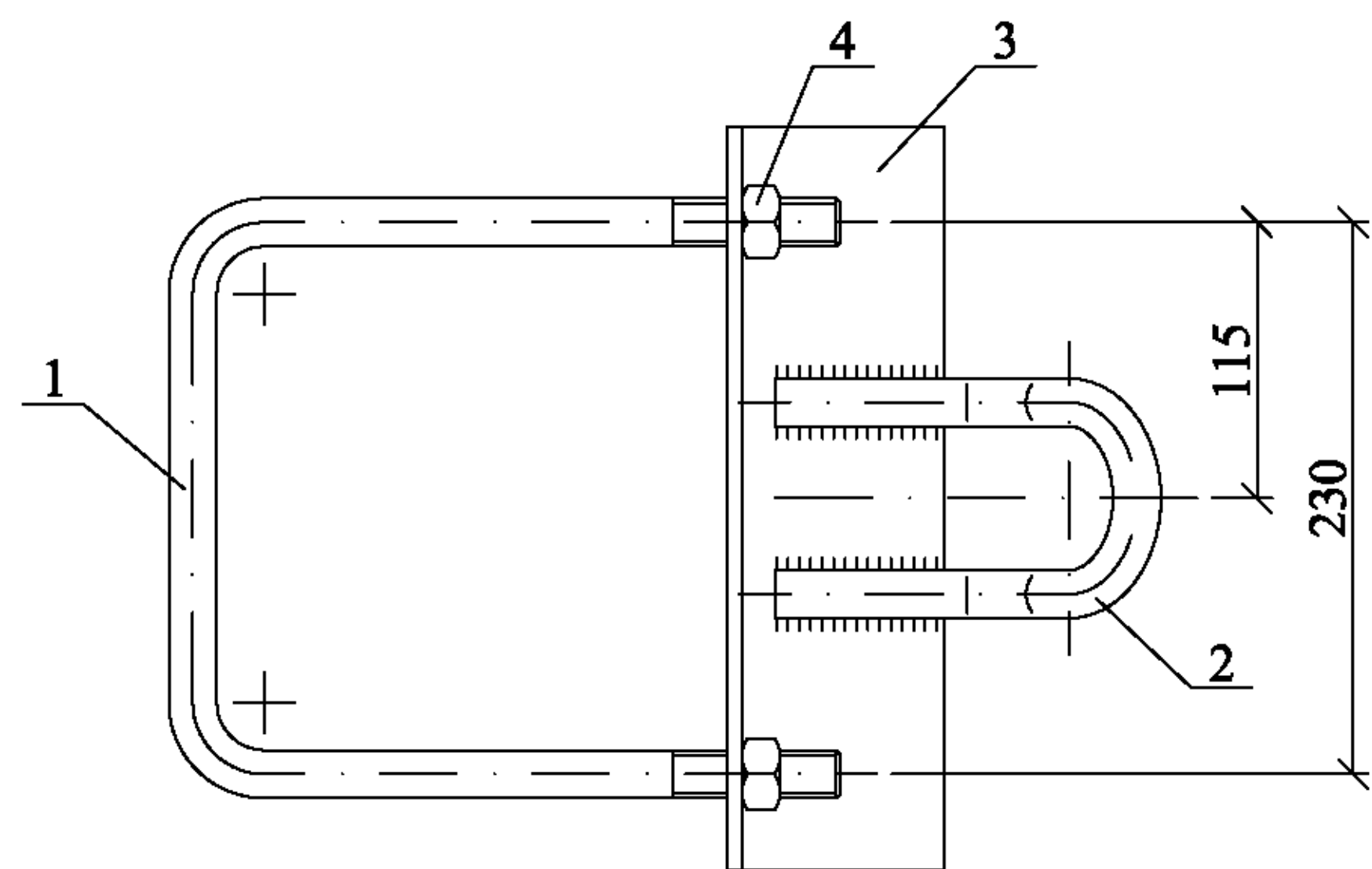
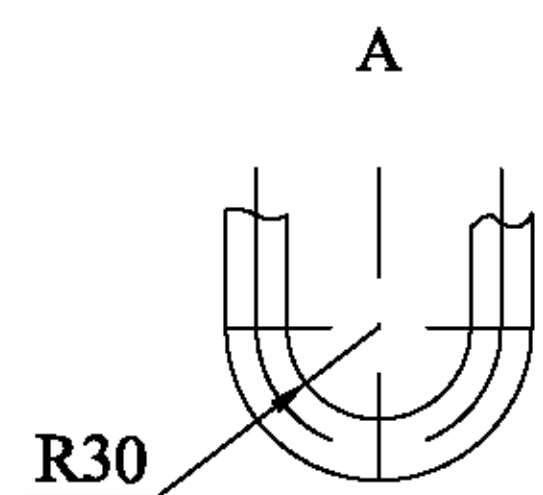
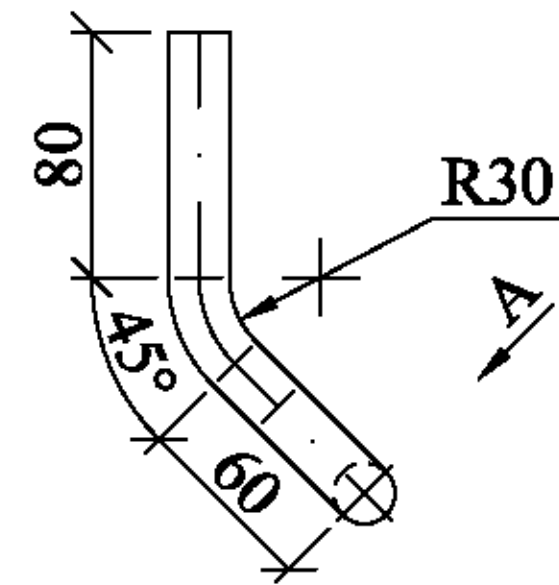
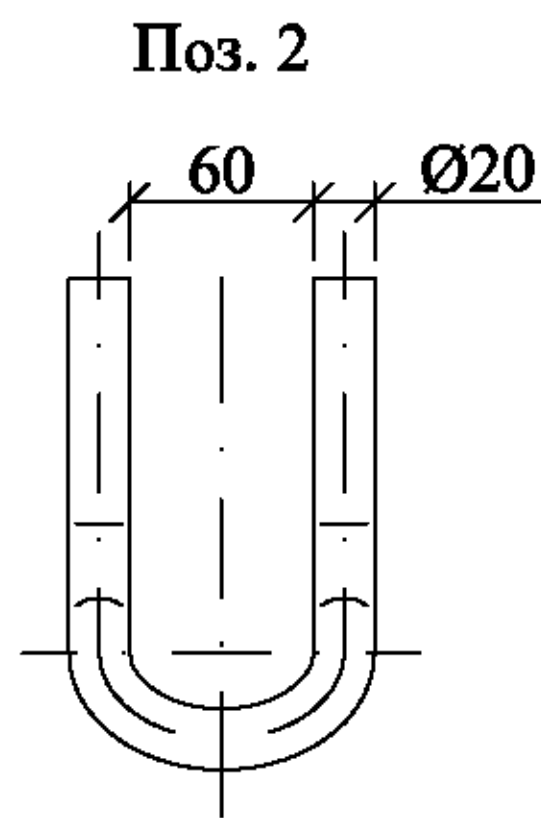
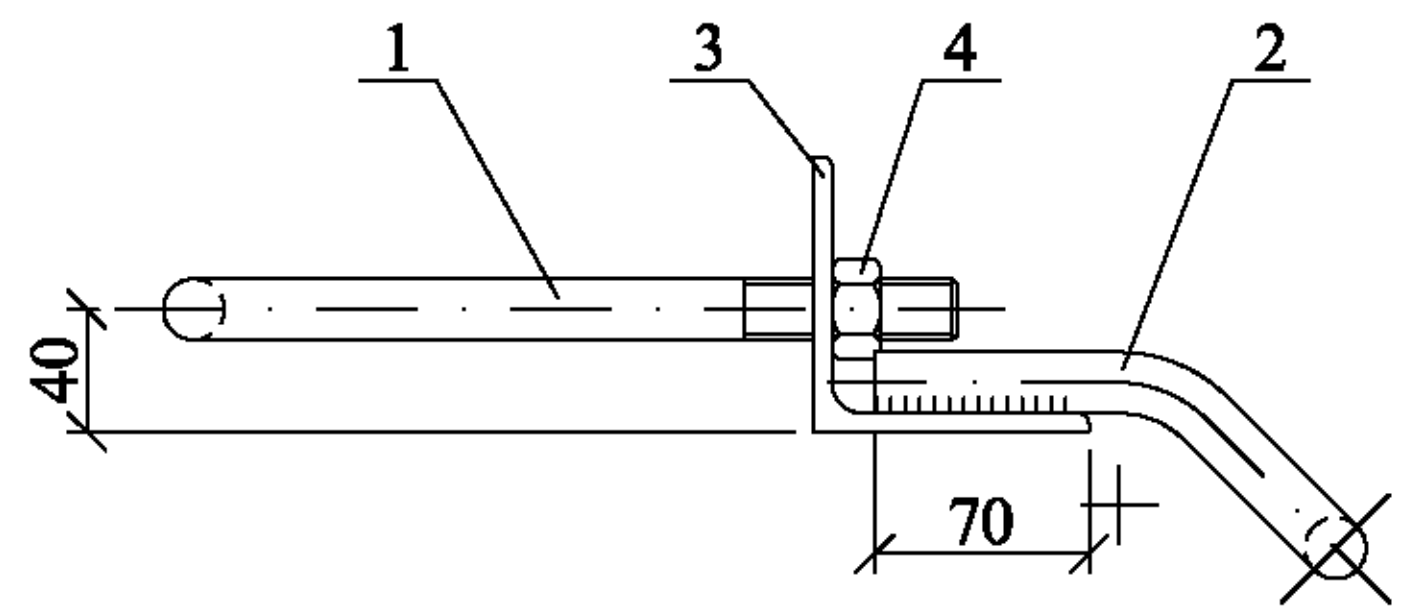
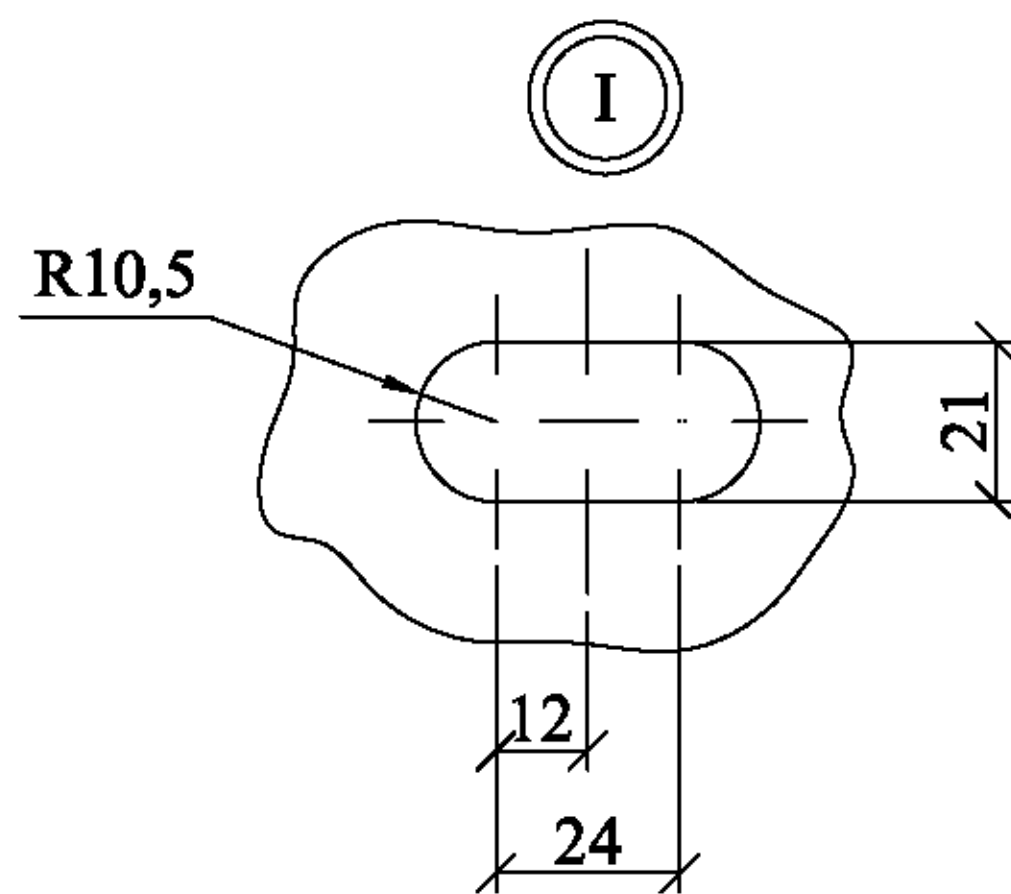
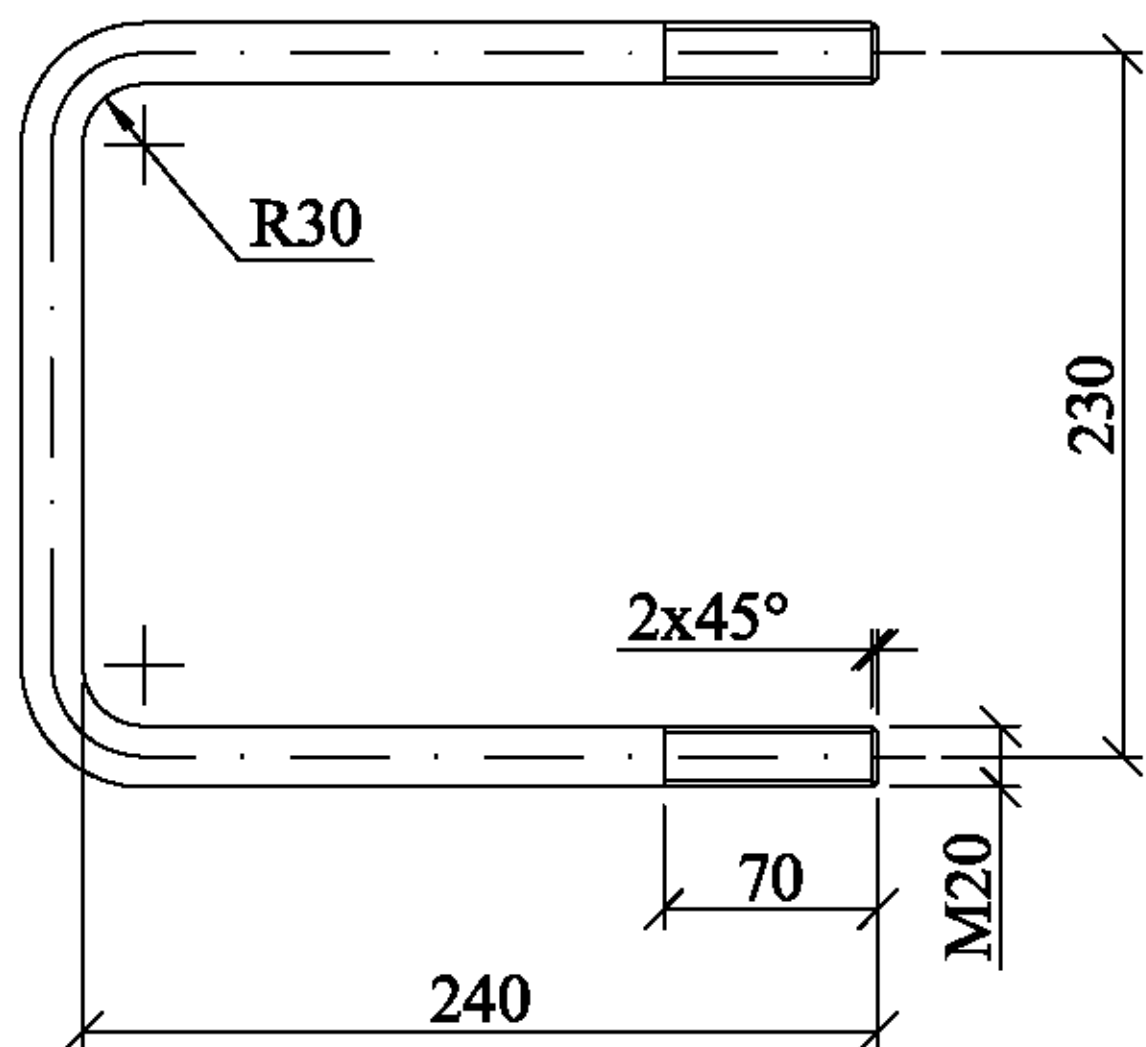




Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75.
Катет шва $K_f=5$ мм.

Поз. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			Детали			
БЧ		1	ГОСТ 2590-88	Круг 20, L=704	1	1,8 кг
БЧ		2	ГОСТ 2590-88	Круг 20, L=452	1	1,1 кг
БЧ		3	ГОСТ 8509-86	Уголок 90×90×6	1	2,6 кг
			Стандартные изделия			
БЧ		4	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	2	
			26.0085-40			
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата						Кронштейн ОТ22
						Стадия Р
						Масса 5,6
						Масштаб 1:5
						Лист 1
						Листов 1
Н. контр. Пров. Разраб.						Амелина Гореленко Калабашкин А
						Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"- РОСЭП