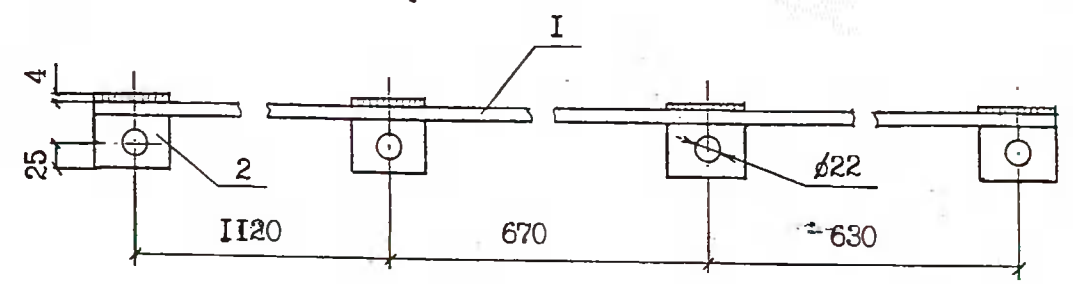


1. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления марки КИЗ-М применять сталь в соответствии с табл. I ТО для расчётных температур ниже минус 40°C.
3. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст3пс5 ГОСТ 535-88 L=110	I	0,53кг
		2		Круг В24 ГОСТ 2590-88 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88 L=440	I	1,56кг
		3	ГОСТ 7798-70	Болт М12x40	I	0,05кг
		4	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М12	I	0,02кг
				Сварные швы		0,02кг

Л57-97.13.01

Н.контр.	Гоголев	Стация	Масса	Масштаб
ГИП	Гоголев	Крепление изолятора	2,18	
Гл. спец.	Куликова	КИЗ, КИЗ-М		
Инженер	Смирнова	Лист	Листов	
		АО "РОСЭП"		



1. Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания ТО. На чертеже указана марка стали заземляющего проводника ЗП70, применяемого в районах с расчётной температурой не ниже минус 40°C.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 4 мм.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Круг В10 ГОСТ 2590-88 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88 L=2480	I	1,15кг
		2		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88 L=60	4	0,68кг
				Сварные швы		0,03кг

Л57-97.09.04

Н.контр.	Гоголев	Стация	Масса	Масштаб
ГИП	Гоголев	Заземляющий проводник		
Гл. спец.	Куликова	ЗП70, ЗП70-М.	1,86	
Инженер	Федотова	Лист	Листов	
		АО "РОСЭП"		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Л57-97

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Л57-97