



1. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления марки КИ2-М применять сталь в соответствии с табл. I для расчётных температур ниже минус 40°C.
3. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		I		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 АСт3пс5 ГОСТ 535-88	I	0,53кг
		2		Круг В22 ГОСТ 2590-88 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88	I	2,38кг
		3	ГОСТ 7798-70	Болт М12х40	I	0,05кг
		4	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М12	I	0,02кг
				Сварные швы		0,02кг

Л57-97.10.01			
Н.контр.	Гоголев	Масштаб	Стадия
Гип	Гоголев	Крепление изолятора КИ2, КИ2-М	Масса 3,0
Гл. спец.	Куликова		Лист
Инженер	Смирнова		Листов
АО "РОСЭП"			