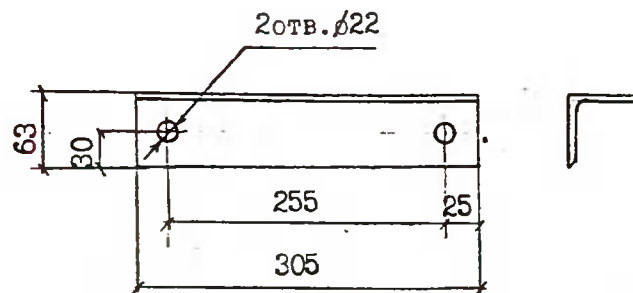


Для изготовления хомута Х6I-М применять сталь в соответствии с табл. I технического описания Т0 для расчётных температур ниже минус 40°C.



Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания Т0. На чертеже указана марка стали упора УП5I применяемого в районах с расчётной температурой не ниже минус 40°C.

Инв.№ подл. и дата	Подпись и дата	Взаим инв.№	Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
157-97			I			Круг В16 ГОСТ 2590-88 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=1050	1	2,6кг
			2		ГОСТ 5915-70	Гайка 2М20	2	0,13кг
			Л57-97.09.02					
Н. контр Гоголев					Хомут Х64, Х64-М	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П. Гоголев Гл. спец. Уликова Инженер Федотова							2,73	
					Лист	Листов		
					АО "РОСЭП"			

Инв.№ подл. и дата	Подпись и дата	Взаим инв.№	Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
157-97						Угол 63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=305	1	1,47кг
			Л57-97.09.03					
Н. контр Гоголев					Упор УП5I	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П. Гоголев Гл. спец. Уликова Инженер Федотова							1,47	
					Лист	Листов		
					АО "РОСЭП"			