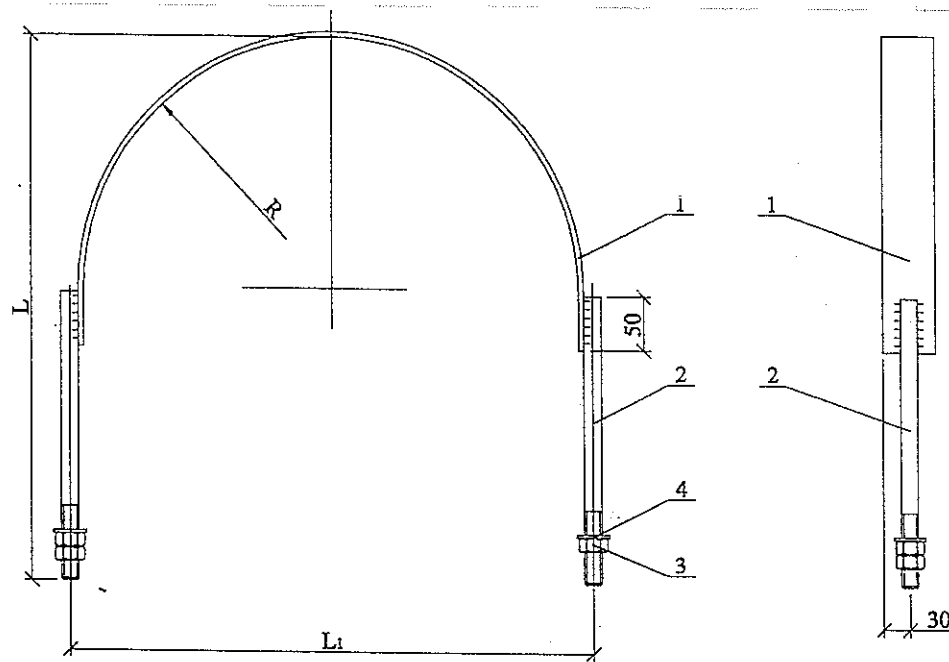
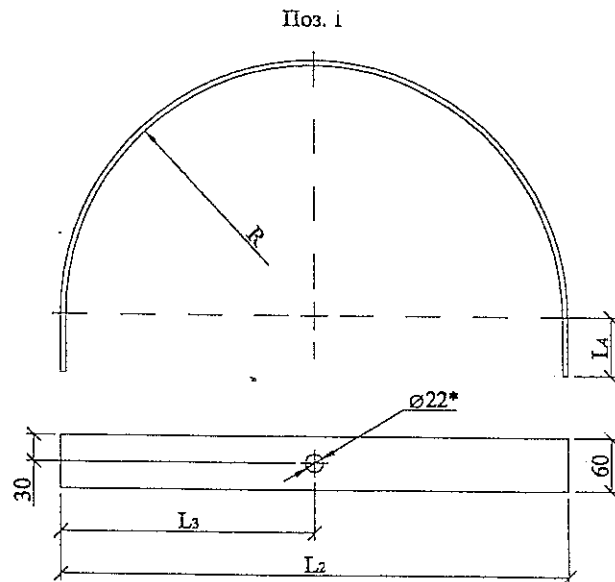


Марка	R, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Масса, кг
X500	245	535	520	500	250	60	3.3
X500п	272	590	574	554	277	88	3.7



* Отверстие сверлить для хомута X500.

1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
2. Сварные швы h=5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					X500	X500п	
				Детали			
БЧ		1	ГОСТ103-78	Полоса 5x60, L=900	1	-	2.1 кг
			ГОСТ103-78	Полоса 5x60, L=1038	-	1	2.5 кг
БЧ		2	ГОСТ2590-88	Круг 20	2	2	0.69 кг
				Стандартные изделия			
БЧ		3	ГОСТ5915-70	Гайка М20	3	3	
БЧ		4	ГОСТ11371-78	Шайба М20	2	2	

23.0016-19

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Хомут X500, X500п	Сталь	Масса	Масштаб
							Р	См. табл.	1:5
Н. контр.		Амелина			01/04		Лист	Листов	
Пров.		Иванов			01/04				
Разраб.		Калабадзе А			01/04				
							ОАО "РОСЭП"		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №