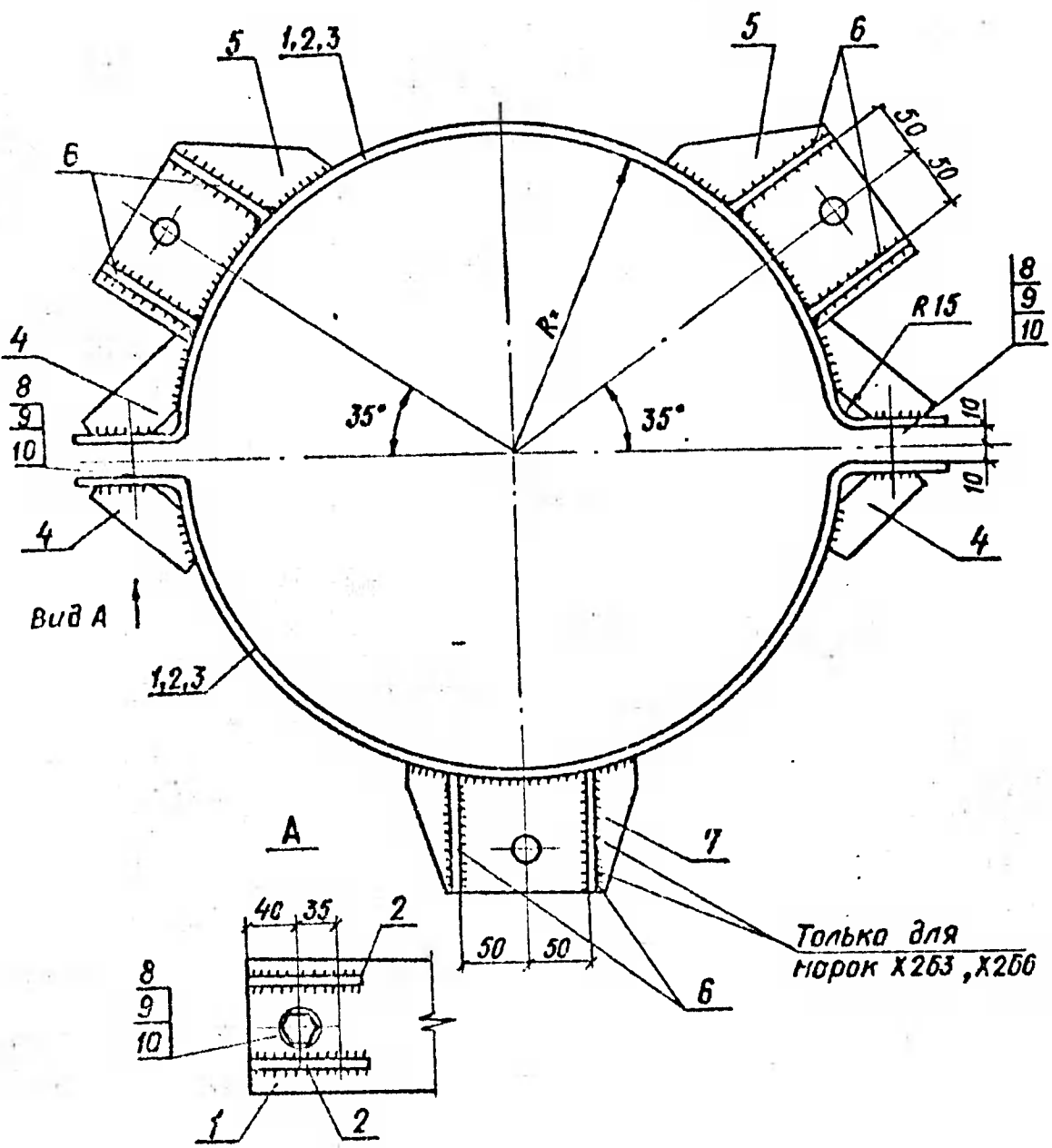
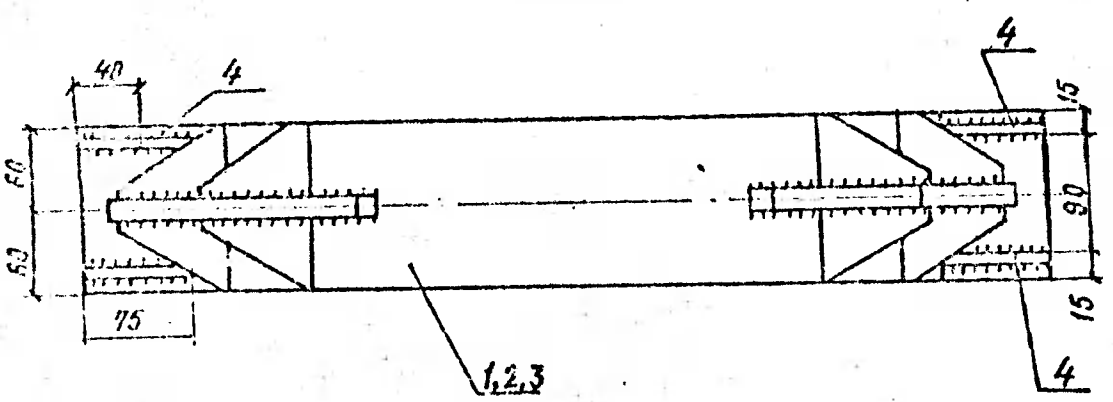


СЕРИЯ 3.407.1-164 ВЫПУСК 1



Только для марок X263, X266

| Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. на исполнение | | | | | Масса ед., кг. | Примеч. |
|----------------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------|------|------|------|------|----------------|-----------|
| | | | X263 | X264 | X265 | X266 | X267 | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | | | | |
| 1 | | Полоса 6×120; ГОСТ 103-76; L=1000 | — | — | — | 2 | 2 | 5,7 | см. табл. |
| 2 | | Полоса 6×120; ГОСТ 103-76; L=960 | 2 | 2 | — | — | — | 5,4 | см. табл. |
| 3 | | Полоса 6×120; ГОСТ 103-76; L=950 | — | — | 2 | — | — | 5,4 | см. табл. |
| 4 | | Полоса 6×45; ГОСТ 103-76; L=130 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 0,2 | |
| 5 | | Полоса 16×105; ГОСТ 103-76; L=180 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2,4 | см. табл. |
| 6 | | Полоса 6×45; ГОСТ 103-76; L=80 | 12 | 8 | 8 | 12 | 8 | 0,2 | |
| 7 | | Полоса 16×105; ГОСТ 103-76; L=180 | 1 | — | — | 1 | — | 2,4 | см. табл. |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | |
| 8 | ГОСТ 7798 - 70 | Болт М24×80 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0,4 | |
| 9 | ГОСТ 5915 - 70 | Гайка М24 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0,1 | |
| 10 | ГОСТ 11371 - 78 | Шайба 24 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,03 | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | R, мм | R', мм |
|----------------------|-------|-------|--------|
| 3.407.1.164.40.07 | X263 | 249 | 255 |
| 3.407.1.164.40.07-01 | X264 | 249 | 255 |
| 3.407.1.164.40.07-02 | X265 | 254 | 260 |
| 3.407.1.164.40.07-03 | X266 | 263 | 269 |
| 3.407.1.164.40.07-04 | X267 | 263 | 269 |

Все сварные швы h=6 мм

| | | | | | |
|--------------------------|-------------|--|---|----------|--------------|
| 3.407.1-164.40.07 | | | | | |
| Нач. отд. | Рабинавич | | Стадия | Масса | Число листов |
| Н. контр. | Полторацкий | | P | | 1:5 |
| Г.И.П. | Соложников | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Составил | Злобин | | СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ КАЗАХСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ г. АЛМА-АТА, 1988г. | | |

Инж. А.А. Павлов Подп. и дата Взам. инв. №