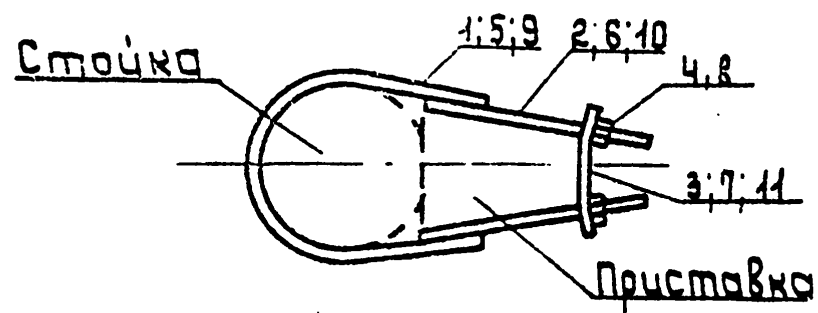
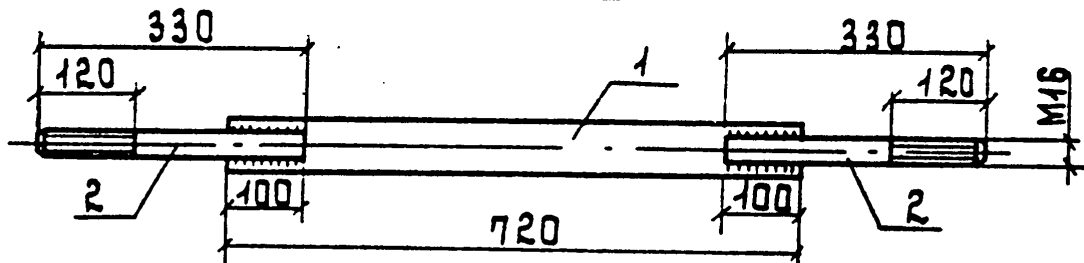


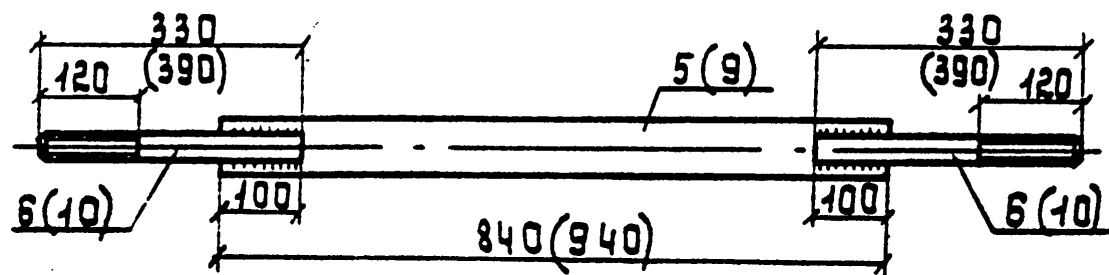
### Схема припасовки



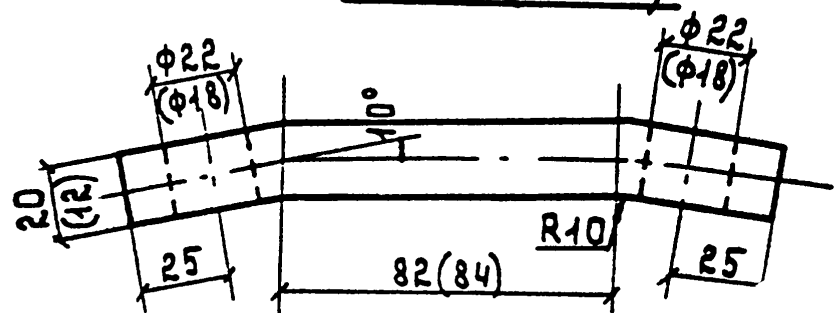
поз. 1, 2



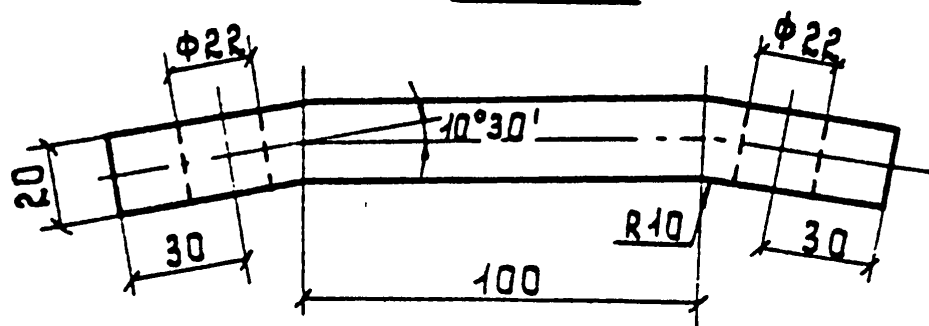
поз. 5(9), 6(10)



поз. 7 (поз. 3)



поз. 11



### Спецификация

37

Марка	Поз.	Наименование	К-во	Масса, кг		Примеч.
				Общ.	Марк.	
Х-11	1	Полоса 5x50 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, α=720	1	1,41		
	2	Шпилька Круг 16 ГОСТ 2590-74, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=330	2	1,04	3,48	
	3	Полоса 12x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=170	1	0,96		
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70	2	0,066		
Х-12	5	Полоса 5x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=840	1	1,98		
	6	Шпилька Круг 20 ГОСТ 2590-74, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=330	2	1,64	5,35	
	7	Полоса 20x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=170	1	1,6		
	8	Гайка 2М20 ГОСТ 5915-70	2	0,128		
Х-13	9	Полоса 5x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, α=940	1	2,22		
	10	Шпилька Круг 20 ГОСТ 2590-74, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=390	2	1,94	6,17	
	11	Полоса 20x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=200	1	1,88		
	8	Гайка 2М20 ГОСТ 5915-70	2	0,128		
Х-14	5	Полоса 5x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=840	1	1,98		
	6	Шпилька Круг 20 ГОСТ 2590-74, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=330	2	1,64	5,63	
	11	Полоса 20x60 ГОСТ 103-57, Ст.3 ГОСТ 535-58, d=200	1	1,88		
	8	Гайка 2М20 ГОСТ 5915-70	2	0,128		

1 Хомуты Х-11 и Х-12 применяются для припасовки приставок ПТ-1,7-3,25 и ПТ-2,2-4,25 к стойкам с диаметром на уровне хомута соответственно: Х-11-20÷24см, Х-12-24÷28см. Хомуты Х-13 и Х-14 применяются для припасовки приставки ПТ-4,0-6,0 к стойкам с диаметром на уровне хомута соответственно: Х-13-28÷32см, Х-14-22÷25см.  
 2 Данные в скобках относятся соответственно к позициям 3, 9 и 10.  
 3 Шпильки к полосе варить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-60, высота катета 3мм.

ТК Металлические элементы опор ВЛ 0,4-20кВ.

Серия 3.407-85

1973 Припасовочные хомуты Х-11; Х-12; Х-13 и Х-14.

Альбом VII Лист 32