

Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания Т0. На чертеже указана марка стали болтов Б60, Б61, применяемых в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.

Марка	Обозначение	l, мм	Масса, кг
Б60	01.40	230	0,4
Б61	01.40-01	245	0,42

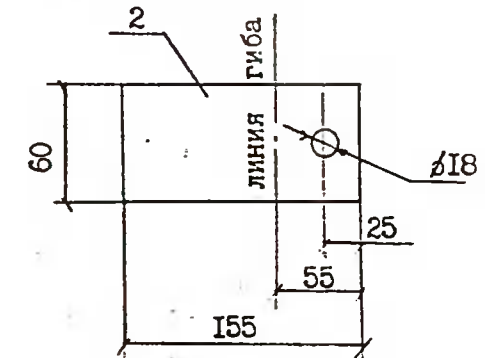
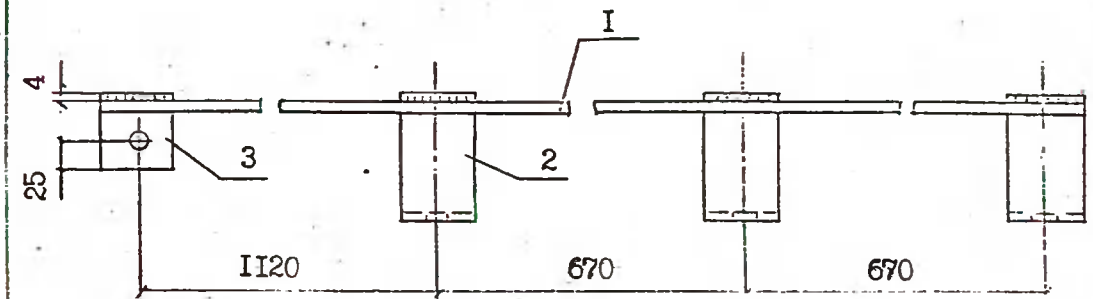
Л57-97.10.02

Болт Б60, Б61
Б60М, Б61М

Сталь	Масса	Масштаб
	0,4	
	0,42	
Лист	Листов	

Болт 2М6х230(245).46

АО "РОСЭП"



1. Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания Т0. На чертеже указана марка стали заземляющего проводника ЗП67, применяемого в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 4 мм.

формат	зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Круг В10 ГОСТ 2590-88 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88	1	1,5кг
		2		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=155	3	1,3кг
		3		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17кг
				Сварные швы		0,03кг

Л57-97.06.04

Заземляющий проводник
ЗП67, ЗП67-М

Сталь	Масса	Масштаб
	3,0	
Лист	Листов	

АО "РОСЭП"

Инв. подл. Подпись и дата Л57-97

Н.контр Гоголев
ГИП Гоголев
Гл. спец Куликова
Инженер Смирнова