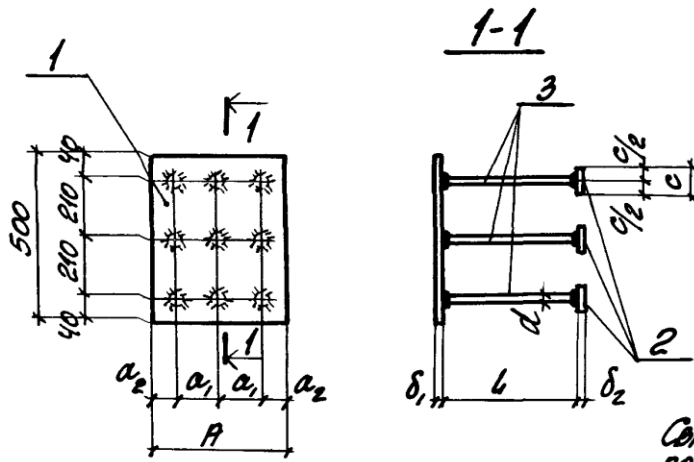


Формат	ЭДНА	№вз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исходн. 1.400-15. В1. 180 -									Приме- чание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1	1	1	1						
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9						
			-79	ПЛ-80										9		
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9								
			-17	СТ-18		9			9							
			-19	СТ-20			9									
			-23	СТ-24						9						
			-34	СТ-35							9			9		
			-37	СТ-38								9				
			-39	СТ-40									9			
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 23 - см. лист 3					МАРКА	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4	
					1.400-15. В1. 180											
Д. ИЖ. ДР. МОИНА ИЖ. ДР. БРОДСКИ Гл. констр. ВОЛОДИНОВ РИ. ГР. ЖИГАКОВА ВЕД. ИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ СВАТОВИЧ ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 - МН162							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
					Р	1	3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

ИНА № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНА №												
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 180 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		1	1.400-15. В1. 001-73	ПЛАСТИНА ПЛ-74	1	1											
			-75	Пл-76			1	1	1	1	1	1					
			-76	Пл-77										1	1		
		2	-78	Пл-79						9	9	9					
			-79	Пл-80	9	9											
		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9							
			-17	Ст-18				9			9						
			-19	Ст-20					9								
			-23	Ст-24									9				
			-34	Ст-35										9			
			-37	Ст-38	9										9		
			-42	Ст-43		9											
					МАРКА	МН160-5	9	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2		
					1.400-15. В1. 180										Итого		
															2		

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-						ПРИМЕЧАНИЕ			
					20	21	22	23						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1						
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9						
И	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35		9								
			-37	СТ-38			9							
			-39	СТ-40	9									
			-42	СТ-43				9						
					МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6					
					1.400-15. В1. 180								Лист	
													3	



СВАРНЫЕ ШЛЫГИ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	l	c	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15. В1. 180 СБ

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОСИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	МАССА ТЯБ
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		P	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ГР. КОНСТ. ВОЛОДИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРС		
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ СТАТЦЫН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
MH161-1	1.400-15. В1. 1B0 -12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
MH162-1	-18	500	210	40	12	16AIII	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620	60	12	35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7
1.400-15. В1. 1B0C6										штук
										2