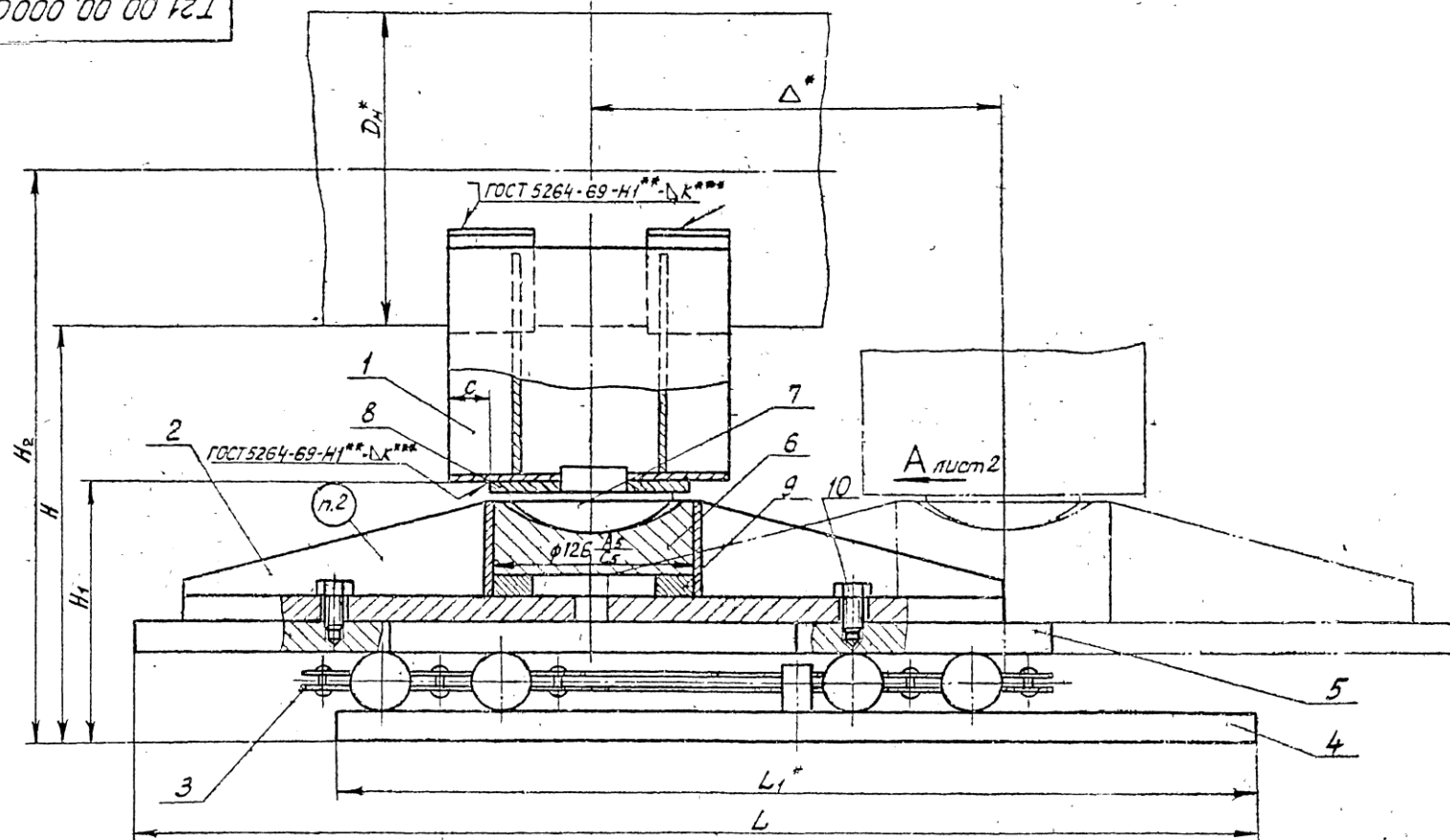


T21.00.00.0000СБ



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
 2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.

3. * Размеры для справок.

4. ** варить сплошным швом.

5. *** Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Конструкция опоры выполнена согласно изобретению «Опора для строительных конструкций»
 Авторское свидетельство № 355315 от 03.09.1984 г. автор Б.З. Фейгин

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мерзон	Р.И.А.	7.89
Пробер	Водитченко	В.В.В.	01.89
Рис. зр.	Свободкин	В.В.В.	04.89
Ин. спец	Сорокин	Л.В.В.	
И. констр	Ермаков	В.В.В.	
Чтб	Фейгин	В.В.В.	

T21.00.00.0000СБ

Опора
шариковая.
Сборочный чертеж

Лит	Масштаб
См. табл. 1	—
Лист 1	Листов 6
Минэнерго СССР	
Главное управление монтажно-энергетического проектирования	
Лен. филиал	

400529-01 100

93000 00 00 121

Вид А лист 1

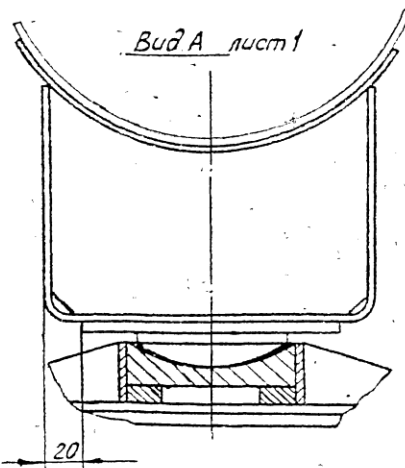


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Допусковая нагрузка $P, \text{кгс}$	Тепловое перемещение Δ	$H \approx$	$H_1 \approx$	$H_2 \approx$	L	L_1	c	Масса, кг
T21.01.00.000C5	194	2200	200	350			660	560		112,06
T21.02			400				1000	700		62,66
T21.03	219	2200	200	360			660	560		111,86
T21.04			400				1000	700		162,46
T21.05	273	2200	200	390			660	560		111,40
T21.06			400		150	250	1000	700		162,00
T21.07	325	2200	200	415			660	560		115,60
T21.08			400				1000	700	10	166,20
T21.09	377	7000	200	440			660	560		115,18
T21.10			400				1000	700		165,78
T21.11	426	7000	200	465			660	560		114,55
T21.12			400				1000	700		165,15
T21.13	480	12500	200	540			660	560		154,67
T21.14			400		200	300	900	700		241,94
T21.15.00.000C5	530		200	565			660	560		154,07

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Допусковая нагрузка $P, \text{кгс}$	Тепловое перемещение Δ	$H_2 \approx$	$H_1 \approx$	$H \approx$	L	L_1	c	Масса, кг
T21.16.00.000C5	530		400	565			900	700		241,34
T21.17	630	12500	200	615	200	300	660	560	10	153,48
T21.18			400				900	700		240,75
T21.19		7000	200	610	150	250	660	560		138,58
T21.20			400				900	700		189,18
T21.21	720	16200	200	660			800			274,28
T21.22			400				1000	800		330,68
T21.23		10300	200				660	560		169,43
T21.24	820		400	710			900	700		256,70
T21.25		21300	200				800			273,40
T21.26			400				1000	800		329,80
T21.27		12300	200				660	560		176,72
T21.28	920		400	760			900	700		263,99
T21.29		27500	200				950	850		451,78
T21.30			400				1150	950		534,48
T21.31		16200	200		200	300	800	700	95	299,18
T21.32	1020		400	810			1000	800		355,68
T21.33		36100	200				950	850		470,27
T21.34			400				1150	950		552,87
T21.35		21300	200				800	700		301,02
T21.36	1220		400	910			1000	800		357,42
T21.37		45000	200				950	850		472,12
T21.38			400				1150	950		534,71
T21.39		21300	200				800	700		311,09
T21.40	1420		400	1010			1000	800		367,49
T21.41		45000	200				950	850		482,18
T21.42.00.000C5			400				1150	950		564,78

Пример обозначения опоры шариковой трубопровода $D_n=194 \text{ мм}$

ОПОРА ШАРИКОВАЯ 194 T21.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T21.00.00.000C5	Лист
						2

Серия 4903-10 Выпуск 5

721.00.00.000СБ

101

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		5	
Наименование	Опора		Каретка		Сепаратор		Основание		Плита	
Количество	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Лист 5 ГОСТ 3681-57 46*) ГОСТ 1577-10	
№ чертежа или стандарта	Т13.00.00.000СБ Т14.00.00.000СБ		Т21.00.01.000СБ		Т21.00.02.000СБ		Т21.00.03.000СБ		Т21.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т21.01.00.000СБ	Т13.13.00.000СБ	3,91	Т21.01.01.000СБ	194	Т21.01.02.000СБ	11,7	Т21.01.03.000СБ	41,7	Т21.01.00.001	288
Т21.02			Т21.02	34,0	Т21.02	8,8	Т21.02	64,4	Т21.02	450
Т21.03	Т13.16.	3,71	Т21.01.	194	Т21.01	11,7	Т21.01.	41,7	Т21.01.	288
Т21.04			Т21.02.	34,0	Т21.02	8,8	Т21.02.	64,4	Т21.02.	450
Т21.05.	Т13.19.	3,25	Т21.01.	194	Т21.01	11,7	Т21.01.	41,7	Т21.01.	288
Т21.06			Т21.02.	34,0	Т21.02.	8,8	Т21.02.	64,4	Т21.02.	450
Т21.07	Т13.22.	6,52	Т21.01.	194	Т21.01	11,7	Т21.01.	41,7	Т21.01.	288
Т21.08.			Т21.02.	34,0	Т21.02	8,8	Т21.02	64,4	Т21.02	450
Т21.09.	Т13.25.	6,10	Т21.01	194	Т21.01	11,7	Т21.01.	41,7	Т21.01.	288
Т21.10.			Т21.02	34,0	Т21.02.	8,8	Т21.02	64,4	Т21.02.	450
Т21.11.	Т13.28.	5,47	Т21.01.	194	Т21.01	11,7	Т21.01	41,7	Т21.01.	288
Т21.12.			Т21.02.	34,0	Т21.02.	8,8	Т21.02	64,4	Т21.02.	450
Т21.13	Т13.31.	12,93	Т21.13	232	Т21.13	25,5	Т21.13	41,7	Т21.13	416
Т21.14			Т21.14.	673	Т21.14	24,0	Т21.14	64,4	Т21.14	643
Т21.15	Т13.34	12,33	Т21.13	238	Т21.13.	25,5	Т21.13	41,7	Т21.13	416
Т21.16.			Т21.14	673	Т21.14.	24,0	Т21.14	64,4	Т21.14.	643
Т21.17	Т13.37	11,74	Т21.13	238	Т21.13	25,5	Т21.13	41,7	Т21.13	416
Т21.18			Т21.14	273	Т21.14.	24,0	Т21.14.	64,4	Т21.14	643
Т21.19	Т14.40.00.000СБ	27,42	Т21.01	194	Т21.01	11,7	Т21.01	41,7	Т21.01	288
Т21.20			Т21.02	34,0	Т21.02	8,8	Т21.02	64,4	Т21.02	450
Т21.21			Т21.14	673	Т21.21	40,7	Т21.14	64,4	Т21.14.	643
Т21.22 00 000СБ			Т21.22.01.000СБ	87,0	Т21.22.02.000СБ	39,5	Т21.22.03.000СБ	81,3	Т21.22.00.001	858

*) См. черт Т21.00.00.001 п. 2

Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дат	Т21.00.00.000СБ	Лист 3
----------	----------	------	-----	-----------------	--------

Копия 500/1512 400529-11 102

Серия 4.003-10 Выпуск 5

Таблица 2. Лист 3

T21.00.00.000CB

Продолжение табл. 2

Спецификация														
№ поз.	6		7		8		9		10					
Наименование	Подпятник		Пята		Накладка		Кольцо		Болт					
Количество	1		1		1		1		4					
Материал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				Лист 10 ГОСТ 5681-57 Лист 5 ГОСТ 14637-69		Лист 5 ГОСТ 5681-57 Лист 3 ГОСТ 14637-69		Сталь 35 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	Т21.01.00.002		Т21.01.00.003		Т21.00.00.004		Т21.00.00.005		ГОСТ.7798-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг (шт. Общ.)				
Т21.01.00.000СБ	Т21.01.00.002	3,50	Т21.01.00.003	1,35	Т21.01.00.004	1,32	Т21.01.00.005	0,284	М10х18.56	0,024 0,036				
Т21.02														
Т21.03														
Т21.04														
Т21.05														
Т21.06														
Т21.07					Т21.07	2,25								
Т21.08														
Т21.09														
Т21.10														
Т21.11														
Т21.12														
Т21.13					Т21.13	3,20	Т21.13	0,993	М10х20.56	0,025 0,100				
Т21.14							Т21.14	0,851	М10х25.56	0,028 0,112				
Т21.15							Т21.13	0,993	М10х20.56	0,025 0,100				
Т21.16							Т21.14	0,851	М10х20.56	0,028 0,112				
Т21.17							Т21.13	0,993	М10х20.56	0,025 0,100				
Т21.18							Т21.14	0,851	М10х25.56	0,028 0,112				
Т21.19					Т21.19.00.004	4,33	Т21.01	0,284	М10х18.56	0,024 0,036				
Т21.20							Т21.14.00.005	0,851	М10х30.56	0,031 0,124				
Т21.21														
Т21.22.00.000СБ														

*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист
T21.00.00.000CB										Лист	
										4	

Копирован с файла 40052901103

Серия 4.903-10, выпуск 5

Исх. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

90000 00 00 T21

Продолжение табл. 2

Спецификация									
№ поз.	1	2	3	4	5				
Наименование	Опора	Коретка	Сепаратор	Основание	Плита				
Количество	1	1	1	1	1				
Материал						Лист 5 из 5			
№ чертежа или стандарта	T13 00.00.000СБ T14 00.00.000СБ	T21.00.01.000СБ	T21.00.02.000СБ	T21.00.03.000СБ	T21.00.00.001				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение
T21.23 00.000СБ	T14.43.00.000СБ	26,56	T21.13.01.000СБ	23,8	T21.13.02.000СБ	25,5	T21.13.03.000СБ	41,7	T21.13.00.001
T21.24			T21.14.	67,3	T21.14.	24,0	T21.14.	64,4	T21.14
T21.25			T21.21.	40,7	T21.21.	40,7	T21.21.	40,7	T21.21
T21.26			T21.22.	87,0	T21.22.	39,5	T21.22.	81,9	T21.22
T21.27	T14.46	33,85	T21.13	23,8	T21.13	25,5	T21.13	41,7	T21.13
T21.28			T21.14	67,3	T21.14	24,0	T21.14	64,4	T21.14
T21.29			T21.29	108,9	T21.29	88,3	T21.29	93,8	T21.29
T21.30			T21.30	136,4	T21.30	87,1	T21.30	118,9	T21.30
T21.31	T14.49	50,45	T21.14	67,3	T21.21.	40,7	T21.14	64,4	T21.14
T21.32			T21.22.	87,0	T21.22.	39,5	T21.22.	81,9	T21.22
T21.33			T21.29	108,9	T21.29	88,3	T21.29	93,8	T21.29
T21.34			T21.30	136,4	T21.30	87,1	T21.30	118,9	T21.30
T21.35	T14.52	52,29	T21.14	67,3	T21.21.	40,7	T21.14	64,4	T21.14
T21.36			T21.22.	87,0	T21.22.	39,5	T21.22.	81,9	T21.22
T21.37			T21.29	108,9	T21.29	88,3	T21.29	93,8	T21.29
T21.38			T21.30	136,4	T21.30	87,1	T21.30	118,9	T21.30
T21.39	T14.55 00.000СБ	62,36	T21.14	67,3	T21.21.	40,7	T21.14	64,4	T21.14
T21.40			T21.22.	87,0	T21.22.	39,5	T21.22.	81,9	T21.22
T21.41			T21.29	108,9	T21.29	88,3	T21.29	93,8	T21.29
T21.42 00.000СБ			T21.30.01.000СБ	136,4	T21.30.02.000СБ	87,1	T21.30.03.000СБ	118,8	T21.30.00.001

*) См. черт. T21.00 00 001 п. 2.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	T21 00 00 000СБ	Лист
						5

400529-104

Серия 4.903-10. Выпуск 5

Техническое задание
на изготовление
деталей
и сборку
агрегата

90000 00 00 121

Продолжение табл. 2

Спецификация										
№ поз.	6		7		8		9		10	
Наименование	Подпятник		Пята		Накладка		Кольцо		Болт	
Количество	1		1		1		1		4	
Материал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		Лист 10 ГОСТ 5681-57 Лист 3 ГОСТ 14637-69		Лист 5 ГОСТ 5681-57 Лист 3 ГОСТ 14637-69		Сталь 35 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т 21.01.00.002		Т 21.01.00.003		Т 21.00.00.004		Т 21.00.00.005		ГОСТ 7798-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т 21.23.00.000С5	Т 21.01.00.002	3,50	Т 21.01.00.003	1,35	Т 21.19.00.004	4,33	Т 21.13.00.005	0,993	М10×20.56	0,025 0,100
Т 21.24.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.25.							Т 21.13.	0,993	М10×20.56	0,025 0,100
Т 21.26.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.27.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.28.					Т 21.31.00.004	5,22	Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.29.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.30.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.31.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.32.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.33.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.34.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.35.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.36.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.37.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.38.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.39.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.40.							Т 21.14.	0,851	М10×25.56	0,028 0,112
Т 21.41.							Т 21.29.	0,425	М10×30.56	0,031 0,124
Т 21.42.00.000С5							Т 21.29.00.005	0,425	М10×30.56	0,031 0,124

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п 13.

ИЗМ.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Т 21.00.00.000С5	Лист
						6

Копирован Собылева 400524-01 105 стр. 12

T2100.01.000C5

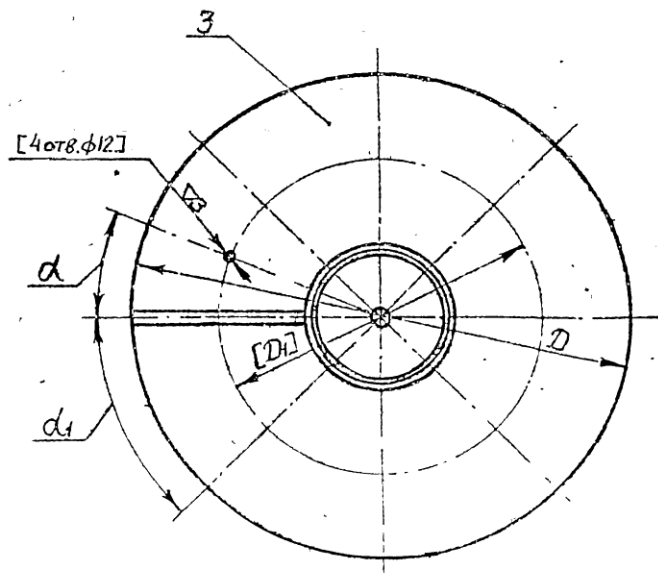
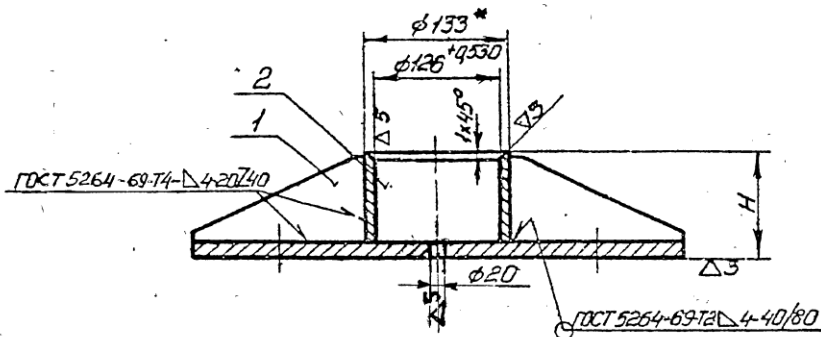


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D1	H	α	φ1	Масса кг
T210101.000C5	500	320	65	22°30'	45°	19,4
T2102	680	440				34,0
T2113	500	320				23,8
T2114	680	440	90	45°	30°	67,5
T2122	780	390				87,0
T2129	800	465	80			108,9
T213001.000C5	900	515				136,4

1. Обработку по размерам в квадратных скобках согласовать с плитой (черт T2100.00.0001)

2. Сварку производить электродом типа 342 по ГОСТ 9467-60.

3. Масса указана с учетом механической обработки.

4. *Размер для справок

T2100.01.000C5						Лист	Масса	Масштаб
Изм	Ист	№ докум	Вод	Авт	Каретка	См	табл	°
Нзрзв	Мерцон	М.М.			Сборочный черт			
Пров	Ведущий	М.М.						
Рук зр	Сополн	М.М.						
Испец	Сополн	М.М.						
Нконтр	Ермаков	М.М.						
Утв	Фейгин	М.М.						

Копирован, Ссылка 400529-0106

T210001000C5

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Таблица 2

Спецификация												
№ поз.	1				2				3			Масса металла сварных швов в соответствии с ГОСТ 1591-78
Наименование	Ребра				Труба				Лист			
Количество	См. ниже				1				1			
Материал	Лист 8 ГОСТ 5681-57 ВСт.3* ГОСТ 4637-69				Труба Дн*С-20-А ГОСТ 8732-70				Лист 5 ГОСТ 5681-57 ВСт.3* ГОСТ 4637-69			
№ чертежа или стандарта	Т21.00.01.001				Без чертежа							
Обозначение	Обозначение	Кол-во	Масса, кг		Наружный диаметр и толщина стенки Дн*С, мм	Длина, мм	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг		
			шт	общ				5	Д			
T210101000C5	T210101001	8	0352	2,82	133x4	57	0,73	10	500	15,40	0,45	
T2102.	T21.02		0521	4,17					28,50	0,62		
T2113	T21.13		0471	3,77					18,50	0,47		
T2114	T21.14	12	0697	8,36		75	0,99	20	680	57,00	0,95	
T2122	T21.22		0823	9,88					75,00	1,10		
T2129	T21.29		0688	8,26		60	0,79	25	800	98,70	1,25	
T2130 01000C5	T213001001		0790	9,48					12,49	1,25		

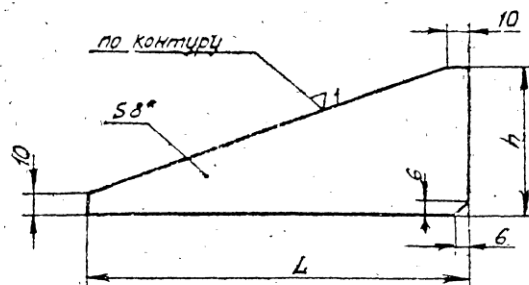
*См. технические требования ТЗ.00.02.0000 ТТ.п.1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T210001000C5	Лист
						2

400529-01 1с7

T21.00.01.001

(Δ)~



Размеры в мм

Обозначение	L	h	Масса, кг
T21.01.01.001	180	50	0,352
T21.02	270		0,521
T21.13	180	70	0,471
T21.14	270		0,697
T21.22	320		0,823
T21.29	330	55	0,668
T21.30.01.001	380		0,790

1. *См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13

2.**Размер для справок

T21.00.01.001

Рёбро

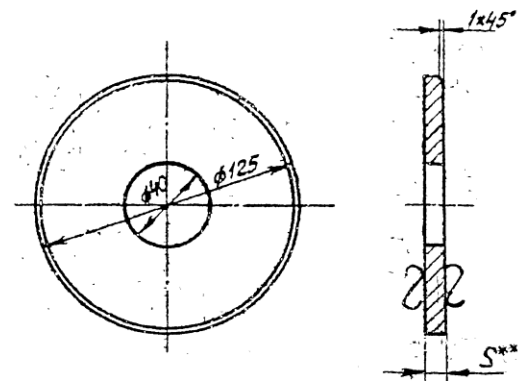
Лист	Масса	Масштаб
1	см.	1:1
Лист	Листов	1
8 ГОСТ 5681-57	Минэнерго СССР	Главтеплэнергопроект
ВСт 3 * ГОСТ 14637-69	Энергомонтажпроект	Лен. филиал

Лист 8

Формат 1:

T21.00.00.005

Δ3(v)



Размеры в мм

Обозначение	S	Масса, кг
T21.01.00.005	10	0,284
T21.13	35	0,993
T21.14	30	0,851
T21.29.00.005	15	0,425

1. *См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13.

2.**Размер для справок

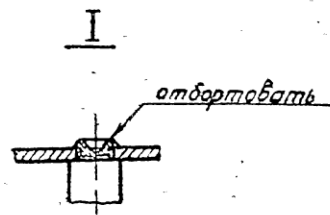
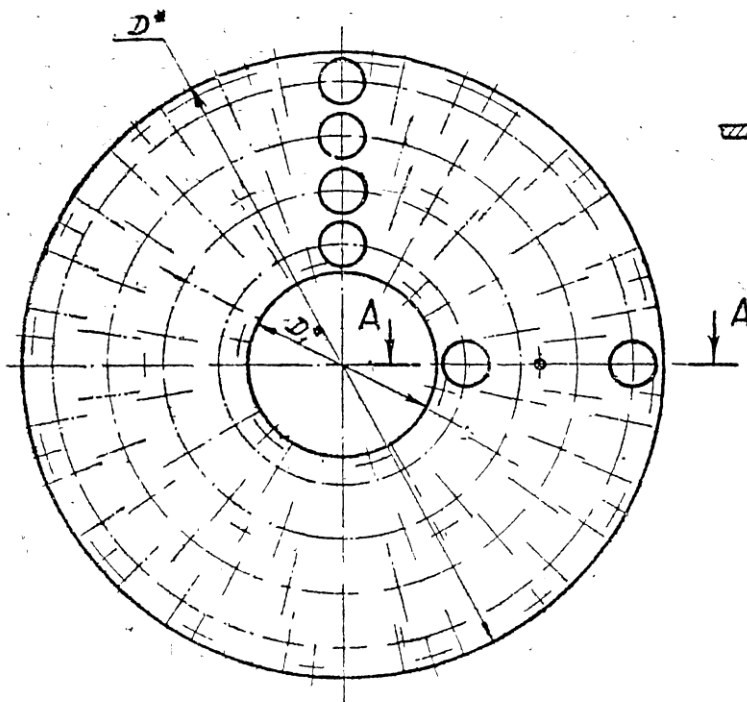
T21.00.00.005

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	см.	1:1
Лист	Листов	1
5 ГОСТ 5681-57	Минэнерго СССР	Главтеплэнергопроект
ВСт 3 * ГОСТ 14637-69	Энергомонтажпроект	Лен. филиал

Лист 5

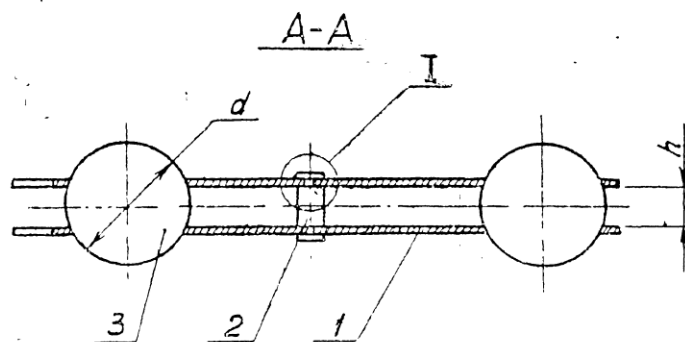
Формат 1:



Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	d	h	Масса, кг
T21.01.02.000CB	520	120	35,7	12	11,7
T21.02.		220			8,8
T21.13.		120	50,8	15	25,5
T21.14.		220			24,0
T21.21.	600	120			40,7
T21.22.		220			39,5
T21.29.	750	120	60,0	20	88,3
T21.30.02.000CB		220			87,1

1. При сборке обеспечить свободное вращение шариков.
2 * Размеры для справок.

[illegible]

T21.00.02.000C5

Таблица 2

Спецификация											
№ поз.	1				2				3		
Наименование	Обойма				Заклепка				Шарик		
Количество	2				см. ниже				см. ниже		
Материал	Лист <u>5 ГОСТ 3680-57</u> ВСтЗ* <u>ГОСТ 1658-70</u>				Круг <u>12 ГОСТ 2590-71</u> ВСтЗ* <u>ГОСТ 535-58</u>				Сталь ШХ-15 <u>ГОСТ 801-60</u>		
№ чертежа или стандарта	Т 21.00.02.001				Т 21.00.02.002				ГОСТ 3722-60		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Кол-во	Масса, кг		Обозначение	Кол-во	Масса, кг	
		шт	Общ.			шт	Общ.		шт	Общ.	
Т 21.01.02.000С5	Т 21.01.02.001	2,67	5,34	Т 21.01.02.002	19	0,012	0,228	VI-35	34	0,180	6,1
Т 21.02	Т 21.02	1,25	2,50								
Т 21.13	Т 21.13	3,37	6,74				0,266			18,5	
Т 21.14	Т 21.14	2,63	5,26	Т 21.13	20	0,014		VI-50	60	0,545	
Т 21.21	Т 21.21	3,88	7,76				0,280				32,7
Т 21.22	Т 21.22	3,25	6,50								
Т 21.29	Т 21.29	5,22	10,44	Т 21.29.02.002	28	0,018	0,504	VI-60	88	0,880	7,74
Т 21.30.02.000С5	Т 21.30.02.001	4,60	9,20								

*) См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТп 1.3

Изм.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.
Изм.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.

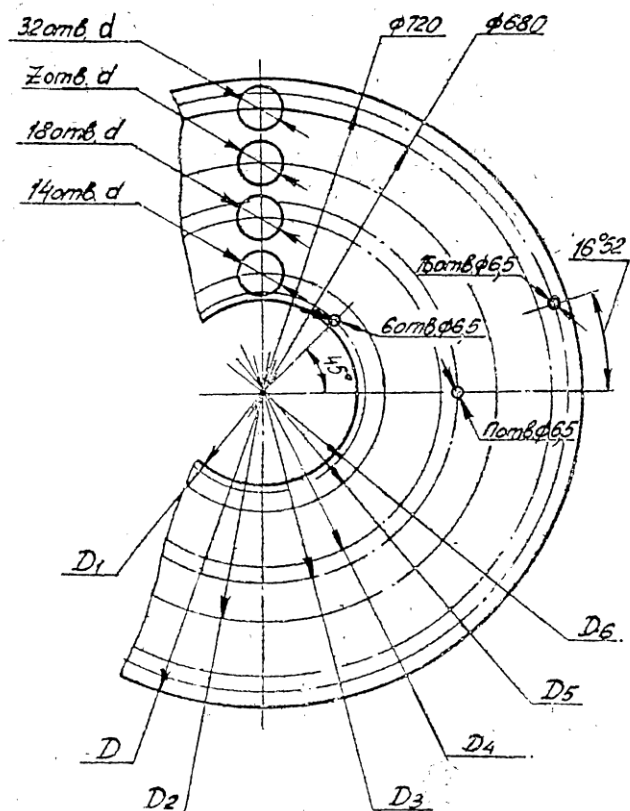
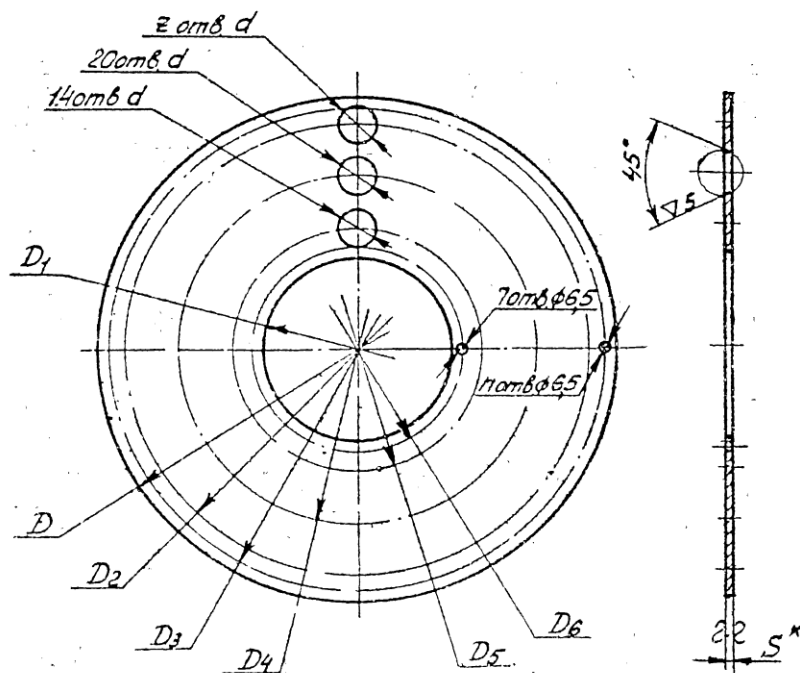
T21.00.02.000C5

Исх.
2

T21.00.02.001

▽3(▽)

для T21.29.02.001 и T21.30.02.001



- 1 Конические отверстия под шары в ларной обойме зашклатать зеркально
 2 Обоймы (2шт) маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
 3 *Размер для справок.
 4 **См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T21.00.02.001						Лист	Масштаб	Масштаб
Обойма						См. табл.	---	---
Исполн	М.В.Кучм	Подп.	Дата	Лист	С. 1	Лист 1 из 2		
Разраб	Г.А.Н.Н.	В.А.Н.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 2 из 2		
Проф	В.А.Н.Н.	В.А.Н.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 3 из 2		
Рис. эр.	С.О.А.К.И.	С.О.А.К.И.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 4 из 2		
Исп. спец.	С.О.А.К.И.	С.О.А.К.И.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 5 из 2		
Контр.	Е.Р.А.К.О.В.	Е.Р.А.К.О.В.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 6 из 2		
Чтб.	Ф.Е.Й.Г.И.Н.	Ф.Е.Й.Г.И.Н.	С. 1	С. 1	С. 1	Лист 7 из 2		

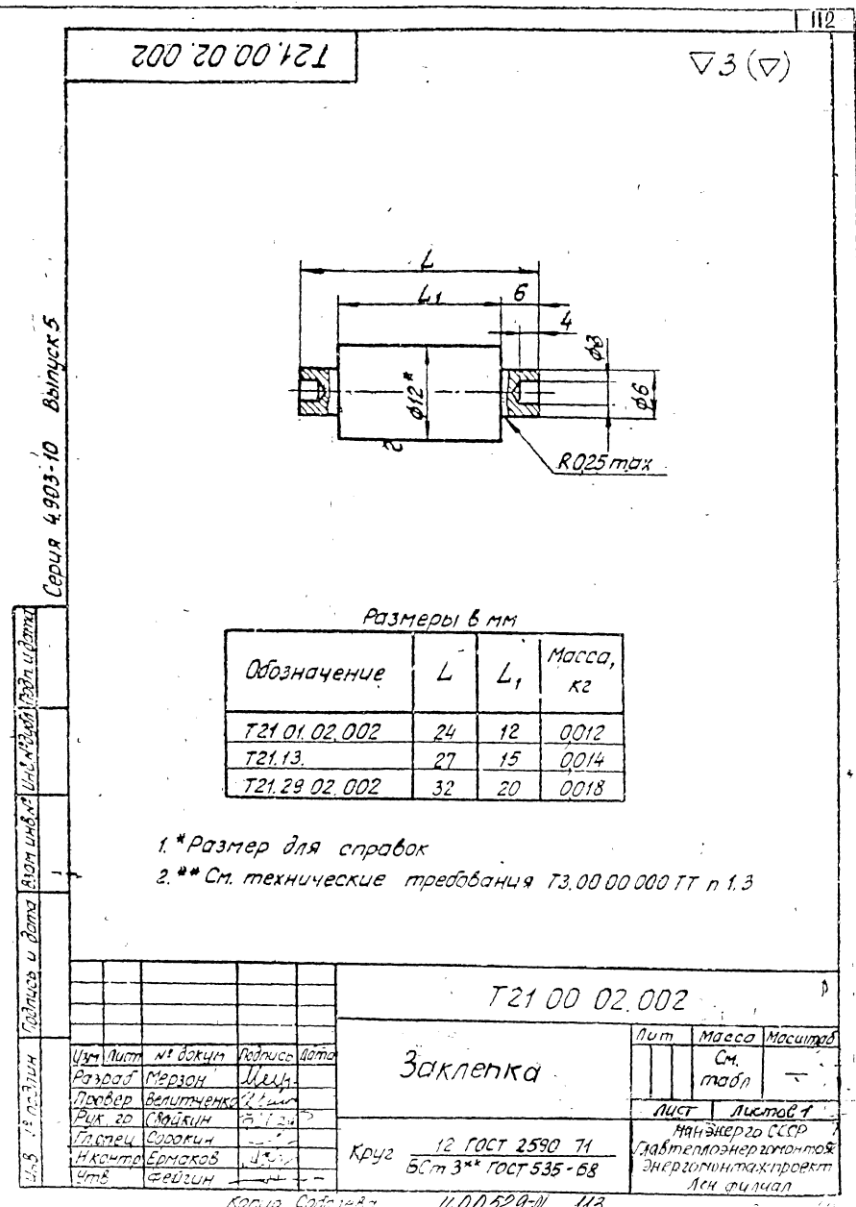
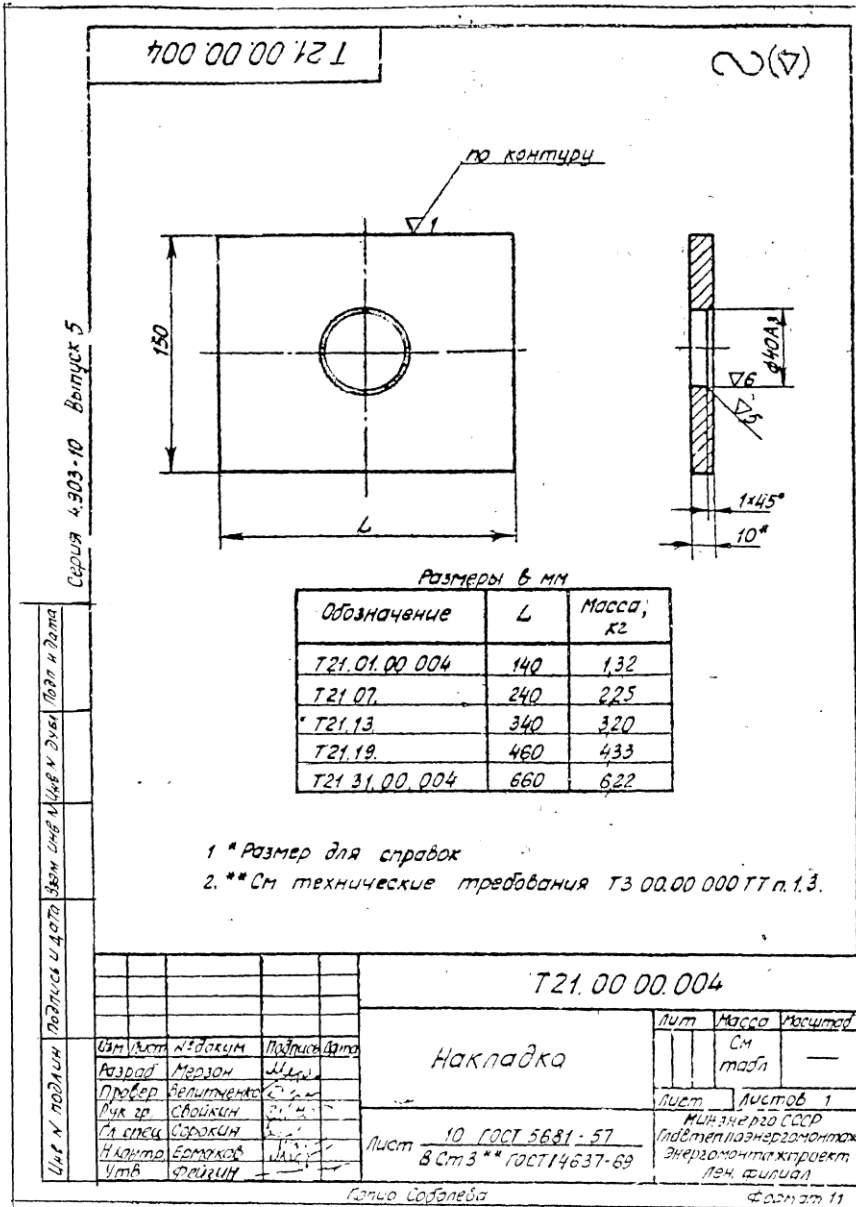
Лист S ГОСТ 3680-57
Всг3 ГОСТ 16523-70

400529-11 141

Серия 4903-10 Байник 5

Обозначение	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	d	5	Количество отверстий		Масса, кг
										z	n	
T21.01.02.001	520	120	—	485	400	280	220	33	2	—	12	2,67
T21.02.		220			430	310	245					1,25
T21.13.		120			400	280	220					3,37
T21.14.		220			410	290	245					2,63
T21.21.	600	120	530	570	410	290	245	47	3	26	13	3,88
T21.22.		220										3,25
T21.29.	750	120	550	460	420			55			6	5,22
T21.30.02.001		220										4,60

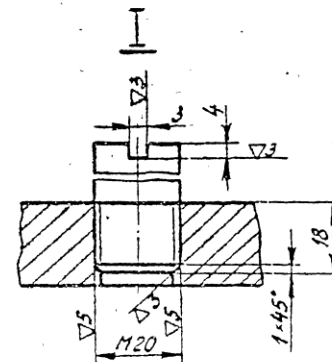
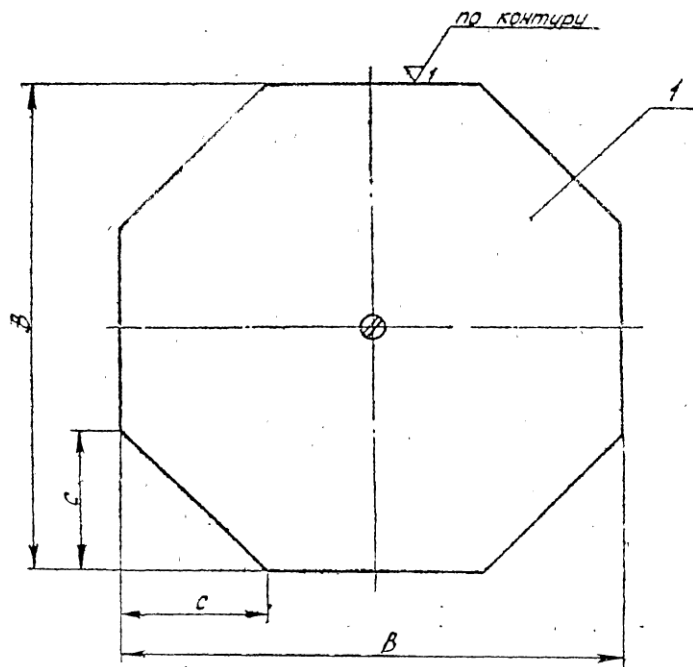
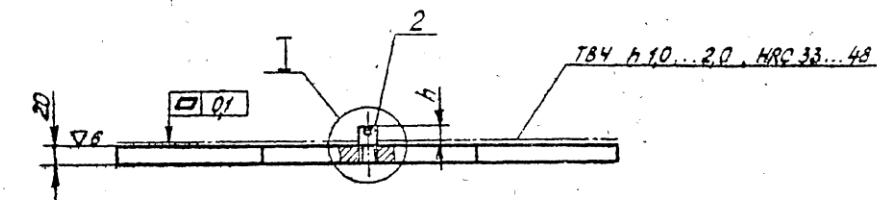
					T21 00 02 001	№ 2
Учредитель	Инициатор	Подпись	Должность			



T 21.00.03.000СБ

Серия 4.803-10 Выпуск 5

Утверждено: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____



T 21.00.03.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Гранич	Техн.	
Пробер.	Валитченко	Э.М.	
Вук.зр.	Свойкин	Е.В.	
Д. спец.	Сорокин		
И. контр.	Бермаков	Ш.И.	
Утв.	Фейгин		
Основание.			
Сборочный чертеж			
Лит.	Масса	Ук.штаб	
	См. табл. 1		
Лист 1	Листов 2		
Минэнерго СССР Лаб.теп. и энерг. систем Энергомонтажпроект Лен. филиал			
Копия: Соборная 400329-1/114			

T21.00.03.000CB

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	B	h	C	Масса, кг
T 21. 01. 03. 000 CB	560	30	160	41,7
T 21. 02.	700		200	64,4
T 21. 13.	560	40	160	41,7
T 21. 14.	700		200	64,4
T 21. 22.	800		220	81,3
T 21. 29.	850	45	250	93,8
T 21. 30. 03. 000 CB	950		270	118,8

Таблица 2

Спецификация				
№ поз	1		2	
Наименование	Лист		Упор	
Количество	1		1	
Материал	Лист 22 ГОСТ 5681-57 45* ГОСТ 1577-70		Круг 20 ГОСТ 2590-71 в ст 3** ГОСТ 535-58	
№ чертежа или стандарта	Без чертежа			
Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Длина, мм	Масса, кг
T 21. 01. 03. 000 CB	560 × 560	41,6	48	0,110
T 21. 02.	700 × 700	64,3		
T 21. 13.	560 × 560	41,6	58	0,135
T 21. 14.	700 × 700	64,3		
T 21. 22.	800 × 800	81,2		
T 21. 29.	850 × 850	93,7	63	0,145
T 21. 30. 03. 000 CB	950 × 950	118,7		

1. Масса указана с учетом механической обработки
 2.* Допускается другая сталь с последующей поверхностной калкой, указанной на чертеже.
 3.** См. технические требования ТЗ 00 00 000 ТТ п 1.3

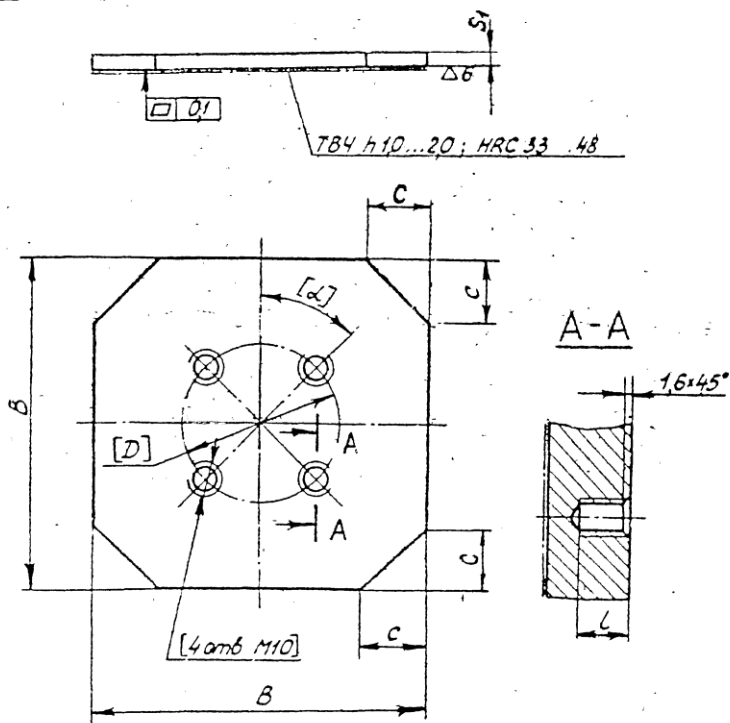
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	T21.00.03.000CB	Лист
						2

Копировать в журнал

400529-01/15

100 00 00 121

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	B	D	C	S	S ₁	L	α	Масса, кг
T21.01 00 001	560	320	160	20	14	10	45°	28,8
T21.02	700	440	200					450
T21.13	560	320	160					41,6
T21.14	700	440	200	25	20			64,3
T21.22	800	390	220			14	22°30'	85,3
T21.29	850	465	250	30	25			117,2
T21.30 00 001	950	515	270					148,5

1. Обработку по размерам в квадратных скобках согласовать с кареткой (черт. T21 00 01 000 СБ) и применять соответственно
- 2 * Допускается другая сталь с последующей поверхностной калкой, указанной на чертеже
- 3 Масса указана с учетом механической обработки.

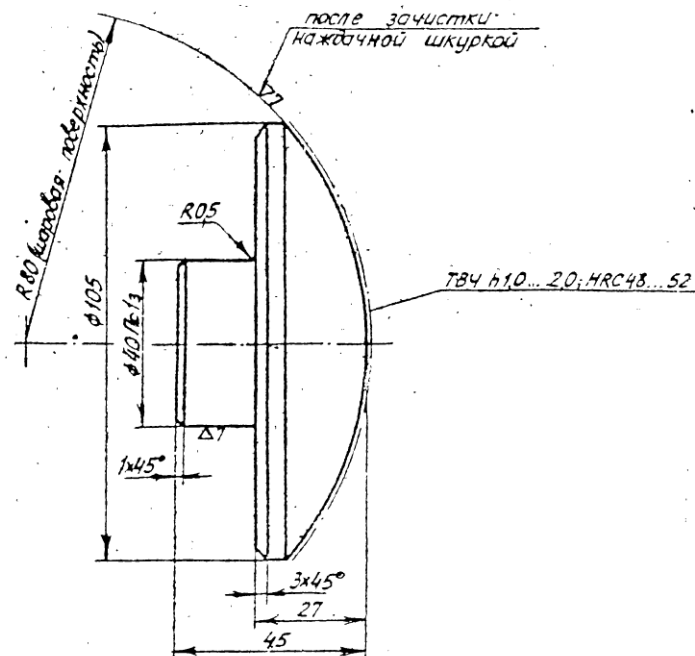
Т21.00.00.001				Лист			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита			См. табл.
Разраб.	Гранич	Ураши	М.В.					
Пробер	Велитченко	В.И.	М.В.					
Рук.гр.	Своякин	В.И.	М.В.					
Гл. спец.	Сорокин	В.И.	М.В.					
Н.контр.	Ермаков	В.И.	М.В.					
Чтб.	Фейгин	В.И.	М.В.					

Копия Сорокина 1400329-01 116 Формат 12

Серия 4903-10 Выпуск 5

T21.01.00.003

(Δ) 3 Δ



T21.01.00.003

Пята

Сталь 40X
ГОСТ 4543-71

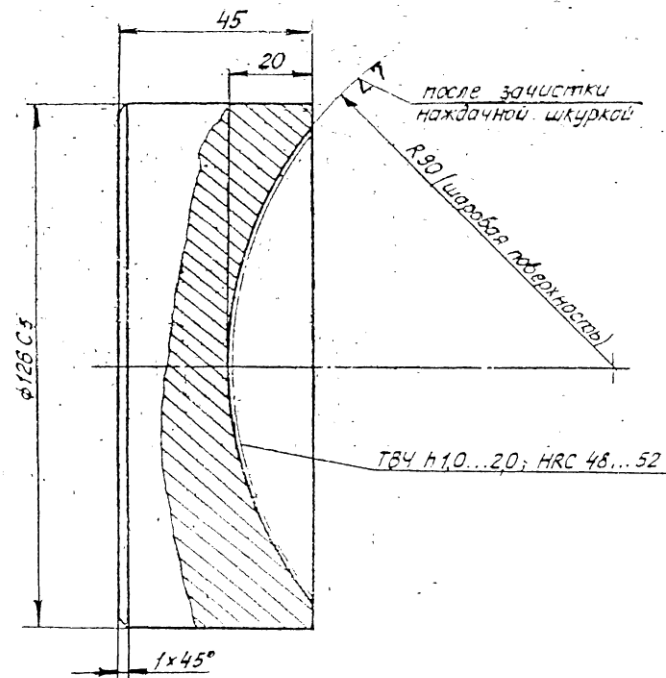
Лист	Масса	Масштаб
	1,35	1:1
Лист	Листов 1	
Минэнерго СССР Госпланэнерго-снт Энергомонтажпроект Лен филиал		

Копия Соборнова

Формат 11

T21.01.00.002

(Δ) 3 Δ



T21.01.00.002

Подпятник

Сталь 40X
ГОСТ 4543-71

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гранич			
Провер	Величменкин			
Рук зр	Свойкин			
Листок	Сорокин			
Исполн	Ермаков			
Чтв	Федосин			

Копия Соборнова

400,529-01 117